

Concrete Batching Plants

BETON COMPACT 2 MM 2000 (Brevettato)

- **MOBILE**
- **ULTRA COMPATTO**
- **ESPANDIBILE**
- **VERSATILE**
- **ALTA PRODUZIONE CALCESTRUZZO - MISTO CEMENTATO**



**IMPIANTO DI CONCEZIONE ESTREMAMENTE INNOVATIVA NEL
SETTORE DEL BETONAGGIO:**

il disegno **modulare** consente di combinare i vari componenti a seconda delle necessità e offre la possibilità di realizzare **un unico impianto caratterizzato da diverse stazioni produttive** (misto cementato – calcestruzzo – calcestruzzo alleggerito -)

L'impianto mobile **BETON COMPACT** è la soluzione ottimale per i produttori di calcestruzzo che hanno la necessità di fornire sia il **calcestruzzo preconfezionato** destinato alla vendita e/o alla costruzione di grandi opere che il **misto cementato** per la realizzazione di sottofondi stradali o magroni.

Infatti questo impianto estremamente versatile **a ciclo discontinuo**, può produrre **calcestruzzo di elevata qualità** con un mixer da **2 m³** reso vibrato per ciclo, ma anche grandi lotti di **misto cementato**, con una capacità oraria di **120 m³/h**.

Il calcestruzzo prodotto dalle nostre centrali è in grado di soddisfare i più elevati standard qualitativi anche per applicazioni speciali e per strutture ad altissima prestazione.

BETON COMPACT è progettato con l'obiettivo di rendere semplice il trasporto e ridurre i tempi e gli spazi di installazione in cantiere.

CARATTERISTICHE PRINCIPALI

Gestione:	Semi-automatica / Automatica
Trattamento superficiale:	telaio e tramogge zincate a caldo Mixer e accessori verniciati
Carico tramoggia inerti:	mediante pala meccanica o nastro con tramoggia a terra
Stoccaggio inerti:	n. 2 scomparti capacità 15+15 m ³ , STRUTTURA MODULARE ESPANDIBILE aggiungendo più moduli da 2 scomparti cad.
Estrazione inerti:	direttamente nel mixer mediante bocche pneumatiche
Mixer:	monoasse 2 m³ reso vibrato completo di lavaggio automatico
Tempo di mescolazione:	40 Sec. (massimo)
Produzione oraria:	90 m³ di calcestruzzo (2 inerti) 120 m³ misto cementato
Scarico:	nastro trasportatore regolabile idraulicamente in altezza
Dosatore cemento:	capacità 0,8 m ³ dotato di celle di carico
Dosaggio acqua:	a peso/volume
Slump:	S.3 - S.4
Tensione di lavoro:	380 V, 50 Hz
Bassa tensione:	24 VAC
Quadro elettrico e controllo:	a bordo macchina
Impianto elettrico:	a bordo macchina
Impianto pneumatico:	a bordo macchina completo di compressore
Impianto abbattimento polveri:	a bordo macchina

DESCRIZIONE MACCHINA

La soluzione da noi proposta è composta dal **modulo base** a 2 vasche capacità 15 m³ ciascuna, complete di nr. 2 + 2 bocche pneumatiche.

Il **mescolatore è dotato di celle di carico e trasla** su un binario inserito sotto le bocche di estrazione, gli inerti vengono scaricati e dosati direttamente nel mixer.

La bilancia del cemento e il dosatore dell'acqua sono posizionati al centro tra le due tramogge inerti.

Il modulo base è dotato di **sistema di abbattimento polveri**.

Lo scarico del mixer e il carico in autobetoniera o autocarro è affidato ad un nastro trasportatore con inclinazione (**altezza di scarico**) **regolabile idraulicamente**.

Il carico delle tramogge inerti avviene per mezzo di pala meccanica o, in opzione, con tramoggia a terra e nastro trasportatore.

La struttura modulare consente di aggiungere altri gruppi di stoccaggio inerti, bilance cemento e punti di carico ottenendo così **impianti estremamente flessibili ed adattabili alle diverse esigenze**.

DESCRIZIONE OPERATIVA

Ogni tramoggia inerti è dotata di 2 coni di scarico. Quando il mixer è situato al centro del modulo base, il cono di scarico di ciascun scomparto che è posto più vicino al centro, si trova esattamente sopra la vasca del mescolatore. Con il mescolatore fermo in questa posizione è quindi possibile estrarre e dosare 2 inerti, acqua e cemento.

Fino a quando dalle bocche centrali esce in modo rapido una quantità di inerti sufficiente per l'impasto, il mescolatore non si sposta.

Qualora durante il dosaggio di uno dei due inerti, il materiale cominci a scendere lentamente (condizione di riserva), il mixer trasla automaticamente verso la 2° bocca di scarico della stessa tramoggia e al raggiungimento del peso voluto si riposiziona automaticamente al centro per completare il ciclo.

Acqua e cemento, dosati a parte, possono essere immessi **contemporanea in tempo mascherato** durante il dosaggio del primo inerte, perché il loro peso è noto e la loro introduzione è più rapida di quella dell'inerte stesso, che può quindi essere dosato **per detrazione**.

Questo consente di raggiungere elevate produzioni con il seguente tempo per ciclo (considerando lo scarico privo di impedimenti):

- **80 secondi per il calcestruzzo (con 2 inerti)**
- **60 secondi per il misto cementato (con 1 inerte)**

L'estrazione e il dosaggio degli inerti direttamente nel mescolatore, rendono l'utilizzo dell'impianto **versatile e personalizzabile**: per ogni ciclo l'utilizzatore ha la possibilità di scegliere la sequenza ottimale di inserimento dei singoli inerti, cemento, additivi e acqua durante la miscelazione.

CARATTERISTICHE PERFORMANTI

Le soluzioni adottate in questo nuovo progetto, unico nel suo genere e brevettato, rendono la macchina **estremamente compatta e altamente produttiva**. Il limitato utilizzo di organi in movimento determina **contenuti costi di manutenzione e semplificano l'utilizzo operativo dell'impianto**.

(1) **Struttura compatta:**

dimensioni di trasporto 2500 x 6200 mm H=2600 mm + nastro di carico

dimensioni del modulo base installato 3200 x 6500 mm H=5000

area occupata con nastro e silo cemento 15 x 8 m

(2) **Monoblocco pre-montato e pre-clabato.**

(3) La centrale di betonaggio è un unico monoblocco costituito da un robusto telaio d'acciaio completo dei binari per il mescolatore, nr. 2 scomparti inerti con sponde ribaltabili per il trasporto, mescolatore, bilance acqua e cemento, quadro potenza e comandi.

(4) Quadro comandi integrato alla struttura.

(5) **VERSATILE, ADATTABILE ED ESPANDIBILE** grazie alla possibilità di abbinare più moduli.

(6) La **gestione completamente automatizzata** consente di certificare il prodotto.

(7) **CICLO DISCONTINUO con elevata produzione oraria.**

(8) Semplici opere edili previste per il posizionamento: nr. 4 plinti, disponibilità rete idrica e forza motrice.

(9) **Montaggio facile e veloce:** tempo installazione macchina e messa in servizio in cantiere **2 GIORNI**.

(10) Uso minimo di mezzi di sollevamento.

(11) Trasporto del modulo base su un camion di dimensioni standard, **facile da trasportare** via terra, mare o treno.

(12) **Bassi costi di manutenzione:** l'efficiente **sistema di pulizia mixer ad alta pressione** e il contenuto utilizzo di organi in movimento riducono gli interventi e i tempi di manutenzione.

(13) **PREZZO D'ACQUISTO ESTREMAMENTE CONTENUTO.**

Predisposizione per 2 cementi.

Predisposizione per gli additivi.

OPTIONAL: piccola tramoggia con nastro e deflettore in testa per il carico tramogge inerti da terra.