

DOSATORE PER FIBRE OCL DVF

I dosatori **OCL DVF** sono progettati e realizzati per dosare e distribuire le fibre sintetiche e metalliche, utilizzate prevalentemente nel confezionamento del calcestruzzo.

Il dosaggio avviene a **peso in detrazione** tramite celle di carico.

L'**azione vibrante** del dosatore aiuta a rompere gli agglomerati di fibre e ne promuove una migliore dispersione nel calcestruzzo riducendo il tempo di miscelazione.

Questa tecnologia consente di dosare una **grande varietà di fibre** (sintetiche, metalliche,...) ottenendo un dosaggio preciso, costante e una distribuzione uniforme del materiale estratto.

DESCRIZIONE

La parte superiore del dosatore di fibre è costituita da una **tramoggia cilindrica** all'interno della quale vi è una **spirale** di alimentazione in salita, che esce nella zona più in alto formando un condotto a sezione rettangolare. Questa vasca cilindrica può essere fissa o **rimovibile** per consentire il cambio rapido del tipo di fibra.

Sotto alla tramoggia è applicata l'unità vibrante dotata di **2 vibratori a masse variabili** per ottenere il movimento di lancio speciale che trasporta e disperde le fibre.

La parte inferiore della macchina è formata da un **robusto telaio** di supporto fisso e rigido.

Sul telaio sono installate **3 celle di carico** sopra le quali sono applicati **3 ammortizzatori in gomma** che sostengono la tramoggia vibrante.

I tre ammortizzatori assicurano che le vibrazioni non danneggino l'apparecchiatura e garantiscono un ambiente tranquillo e privo di vibrazioni per le altre macchine e i lavoratori presenti nell'area.



I dosatori fibre OCL sono disponibili in 2 diverse configurazioni:

- **CONFIGURAZIONE STANDARD:** costituita dalla tramoggia cilindrica (fissa o rimovibile) montata sull'unità di vibrazione, provvista di tamponi in gomma, celle di carico e quadro elettrico.
Il **quadro elettrico** è dotato di: selettore **manuale –automatico –remoto**, pulsanti marcia e arresto, centralina elettronica digitale per l'impostazione e visualizzazione del peso del materiale da estrarre e del materiale giacente, fungo di arresto in emergenza.
Il dosatore è inoltre predisposto per il collegamento **all'automazione generale** dell'impianto tramite morsettiera, per l'integrazione totale dell'unità nel sistema informatico esistente, trattando l'aggiunta delle fibre allo stesso modo di un componente addizionale della miscela.
Le celle di carico, i tamponi in gomma e gli elettrovibratori installati sono dimensionati in base al peso specifico del materiale da estrarre.

- **CONFIGURAZIONE AVANZATA:** i tamponi in gomma sono sostituiti da **3 ammortizzatori pneumatici** a regolazione variabile e i motovibratori sono controllati da **inverter** per variare la frequenza delle vibrazioni, **un PLC** gestisce il processo automatico di estrazione regolando la rigidità degli ammortizzatori e la frequenza delle vibrazioni in funzione del peso rilevato dalle celle di carico. Il PLC, completo di schermo touch-screen per la digitalizzazione e la visualizzazione dei dati, è installato nel quadro elettrico. La macchina oltre al funzionamento **manuale e automatico** è predisposta anche per essere collegata **all'automazione generale** dell'impianto tramite morsettiera. La configurazione avanzata rende il dosatore DVF 200 estremamente **FLESSIBILE**, consentendo l'uso della stessa macchina per dosare in automatico indifferentemente materiali di diverso peso specifico (fibre sintetiche o in acciaio) in modo costante, preciso e uniforme.

L'apparecchiatura è conforme alle direttive CE ed EMC.

Per soddisfare le diverse esigenze dei clienti, la nostra produzione include dosatori con diverse portate e capacità, così come sistemi di trasporto e di stoccaggio integrato ed altre apparecchiature aggiuntive su misura.

FUNZIONE

Le fibre contenute nei big bags, sacchetti o scatole vengono versate nello spazio centrale della vasca del dosatore.

Il processo di carico deve avvenire a macchina ferma, affinché l'apparecchiatura possa rilevare la tara ed effettuare il corretto dosaggio a detrazione del materiale.

I due vibratori elettrici impartiscono vibrazioni alla tramoggia, il movimento fa sì che le fibre si separino e si muovano **in salita su una rampa inclinata**, generando uno scarico uniforme di fibre dall'uscita tramoggia.

Il dosatore può scaricare le fibre su nastri, in tramogge, direttamente nel mescolatore o nell'autobetoniera.



Il dosatore è in grado di gestire la maggior parte dei tipi di fibre metalliche e sintetiche per calcestruzzo.

La capacità in kg/min varia a seconda del tipo di fibra e del livello delle fibre nel dosatore.

La **velocità di avanzamento è regolabile** per ottenere un'alimentazione ottimale e una migliore precisione a seconda del tipo di fibra da dosare.

Il dosaggio avviene per **detrazione**, il sistema a celle di carico integrato fornisce un monitoraggio in tempo reale del diminuire del peso di fibre nella tramoggia.

Il peso richiesto viene inserito direttamente dall'operatore nello strumento di pesatura, nel PLC o nella automazione remota dell'impianto in base alla posizione del selettore di funzione.

Quando si raggiunge la quantità desiderata, i vibratori ricevono un segnale dall'indicatore di carico e il dosatore fibre si arresta immediatamente.

Le celle di carico forniscono un'elevata precisione di pesatura con meno di 1% di tolleranza (a seconda del tipo di fibra).

Il sistema automatizzato consente di disporre di una documentazione di tracciabilità dei lotti che contribuiscono a soddisfare i requisiti di qualità dei clienti.

La scelta della strumentazione di pesatura e il collegamento al computer di miscelazione devono essere fatti in collaborazione con il fornitore dell'automazione esistente in cantiere.

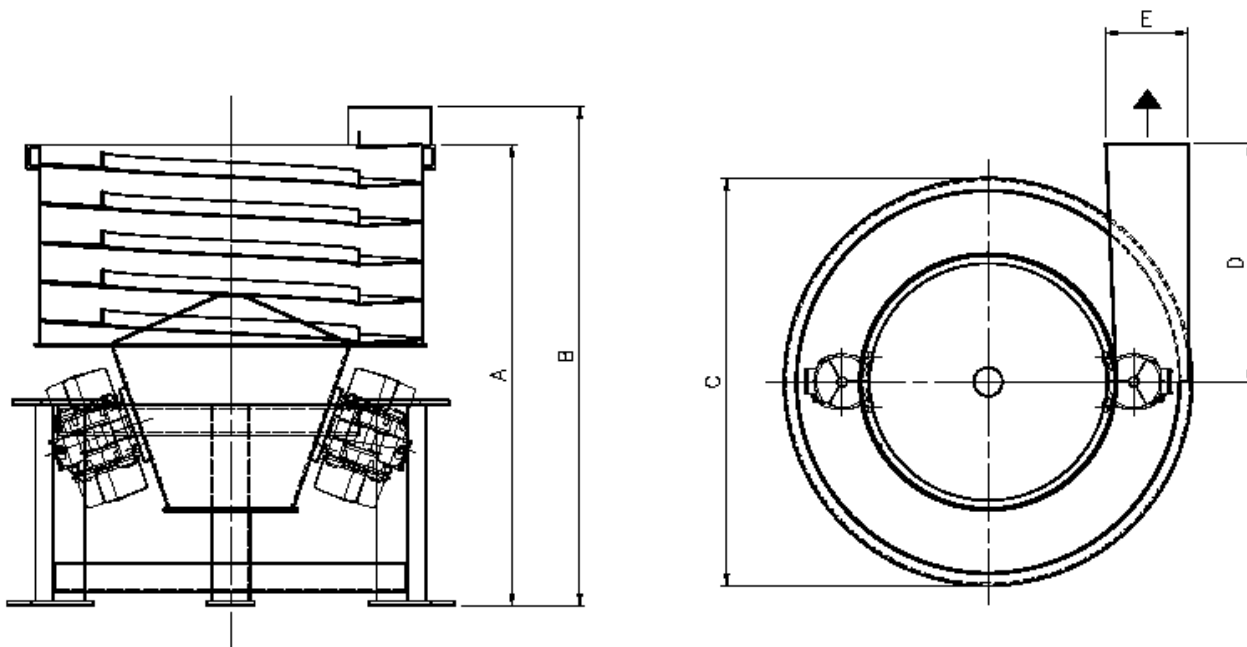
COLLEGAMENTO ELETTRICO

I dosatori di fibre sono progettati per il collegamento a **3 fasi, 50 Hz e 230–400 V**.

Dosatori adattati per altre tensioni e frequenze possono essere forniti su richiesta.

L'apparecchiatura viene fornita pre-cablata pronta per l'uso e può essere installata molto rapidamente.

DATI TECNICI



MOD.	A mm	B mm	C mm	D mm	E mm	Potenza kW	Peso Kg	Capacità dosatore lt
DVF200	967	1.047	856	500	170	0,32	222	200
DVF600	1.134	1.178	1.286	712	254	0,7	650	600