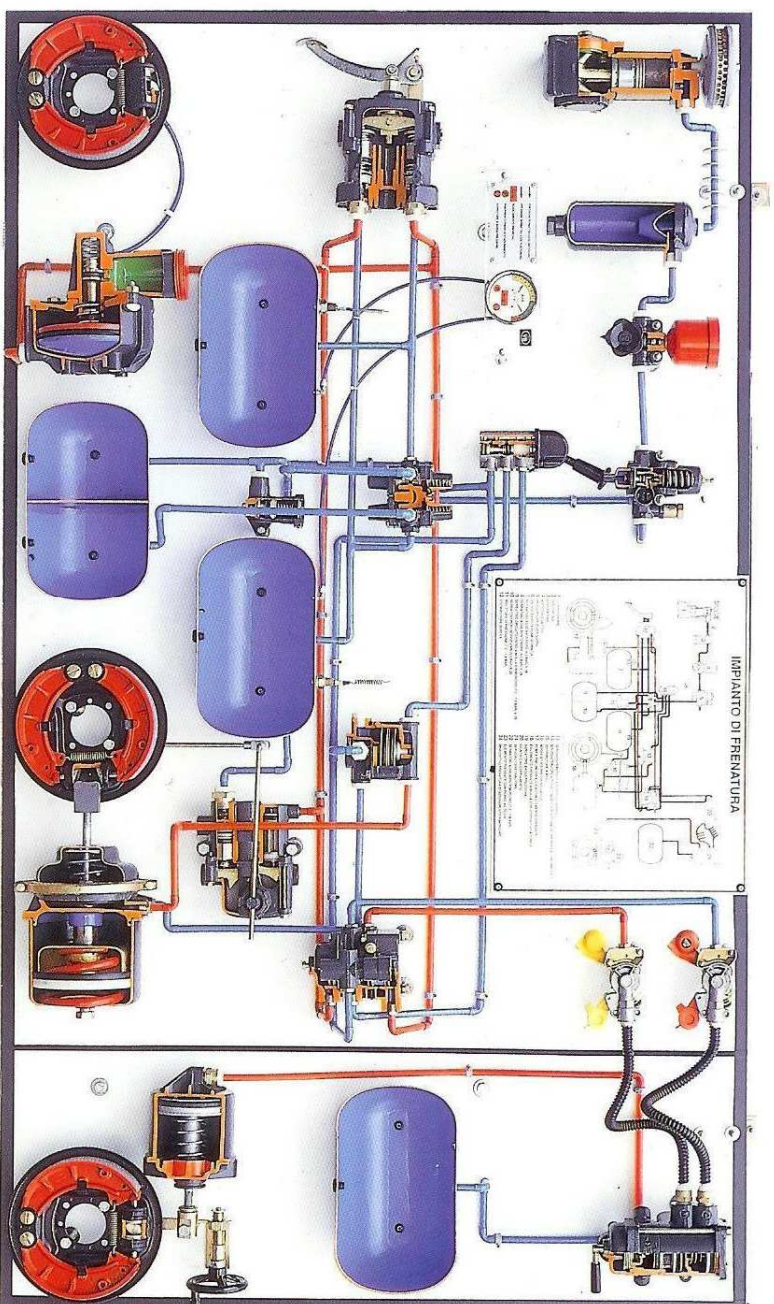




Art. 36 MURALE

DIMENSIONI

ALTEZZA cm. 121
LARGHEZZA cm. 211
PROFONDITÀ cm. 26
PESO Kg. 95

Art. 37 SU SUPPORTO CARELLATO

DIMENSIONI

ALTEZZA cm. 210
LARGHEZZA cm. 211
PROFONDITÀ cm. 80
PESO Kg. 110

IMPIANTO FRENATURA DUPLEX (MOTRICE - RIMORCHIO) (norme CEE)

COMPLETO DI:

- 1 Compressore
- 2 Serpentina
- 3 Depuratore
- 4 Anticongelatore
- 5 Regolatore di pressione
- 6 Manometro
- 7 Valvole di protezione serbatoi
- 8 Serbatoio aria freni anteriore
- 9 Serbatoio aria freni posteriore
- 10 Serbatoio aria freno a molla e rimorchio
- 11 Riduttore di pressione
- 12 Distributore duplex
- 13 Servodistributore a doppio comando
- 14 Servodistributore a triplo comando con servo deviatore modulato incorporato
- 15 Distributore a mano (manettino)
- 16 Modulatore di pressione-carico
- 17 Pompa pneumatica con elemento frenante
- 18 Indicatore bassa pressione
- 19 Bielemento frenante a molla con dispositivo cuneo
- 20 Giunti di accoppiamento tipo ISO
- 21 Servo-aiuto-distributore
- 22 Serbatoio ausiliario rimorchio
- 23 Elemento frenante con perno ad oliva
- 24 Dispositivo frenatura stazionatura rimorchio
- 25 Serbatoio servizi

Art. 28 MURALE IMPIANTO FRENATURA IDROPNEUMATICA MOTRICE - RIMORCHIO

FRENATURA IDROPNEUMATICA

Pannello a muro portante gli elementi di frenatura idropneumatica per autotreno (motrice-rimorchio) completo di: compressore aria, valvola distributrice "triplex Marelli" con gruppo di regolazione e controllo, servofreno a pressione, giunto accoppiamento motrice-rimorchio, elemento frenante a comando idraulico, elemento frenante a comando idraulico e meccanico per frenatura di stazionamento, valvola servoauidistributrice rimorchio, n. 4 serbatoi aria (3 per la motrice) il tutto opportunamente collegato con tubazioni in gomma di diverso colore per differenziare i vari circuiti.

Tutti gli elementi sono sezionati per ben evidenziare ogni minimo particolare.

DIMENSIONI

LUNGHEZZA cm. 80
ALTEZZA cm. 160
PROFONDITÀ cm. 30
PESO Kg. 50

