

ROI 4F

rev. 07 2011

Grande affidabilità
Bassi costi di esercizio
Contenuta produzione di filler

High reliability
Low operating costs
Contained production of filler



La cilindraia ROI 4F

Cilindraia adatta alla macinazione di Ossido di Calcio, e comunque adatta per la macinazione di roccia con pezzatura in ingresso fino a 100 mm.

Adatta per ottenere pezzature di prodotto 3-9 mm, 9-15 mm, 15-20 mm, secondo le necessità dell'utilizzatore.

Con minima produzione di parti fini inferiori ai 3 mm.

E' una macchina di straordinaria robustezza e stabilità opportunamente dimensionata per sopportare le massime sollecitazioni con la minima vibrazione.

L'alimentazione avviene attraverso un rullo dosatore con rigature elicoidali che garantisce una uniforme distribuzione del prodotto sui rulli macinanti. La velocità del rullo è regolabile tramite un riduttore variatore idraulico.

La macinazione è eseguita da due coppie di rulli ricavati da una fusione in lega metallica speciale NiCrMo, bilanciati dinamicamente consentono due passaggi indipendenti.

Gli alberi dei rulli in acciaio sono lavorati con sede conica e filettatura per l'alloggiamento dei cuscinetti. Lo smontaggio dei cuscinetti avviene con estrema semplicità per mezzo di un sistema di estrazione idraulico.

La regolazione della distanza e del parallelismo dei rulli è di tipo micrometrico.

Una centralina idraulica permette la regolazione della pressione d'esercizio.

Due serbatoi di azoto inseriti all'interno dell'impianto idraulico consentono un costante effetto ammortizzante in caso di passaggio di corpi estranei.

The roller mill ROI4F

Roller mill suitable for grinding of calcium oxide, but not suitable for grinding rock with feed size of up to 100 mm.

Suitable for a weight product 3-9 mm, 9-15 mm, 15-20 mm, according to the needs of utilizzatore. Con minimum production of fine particles less than 3 mm.

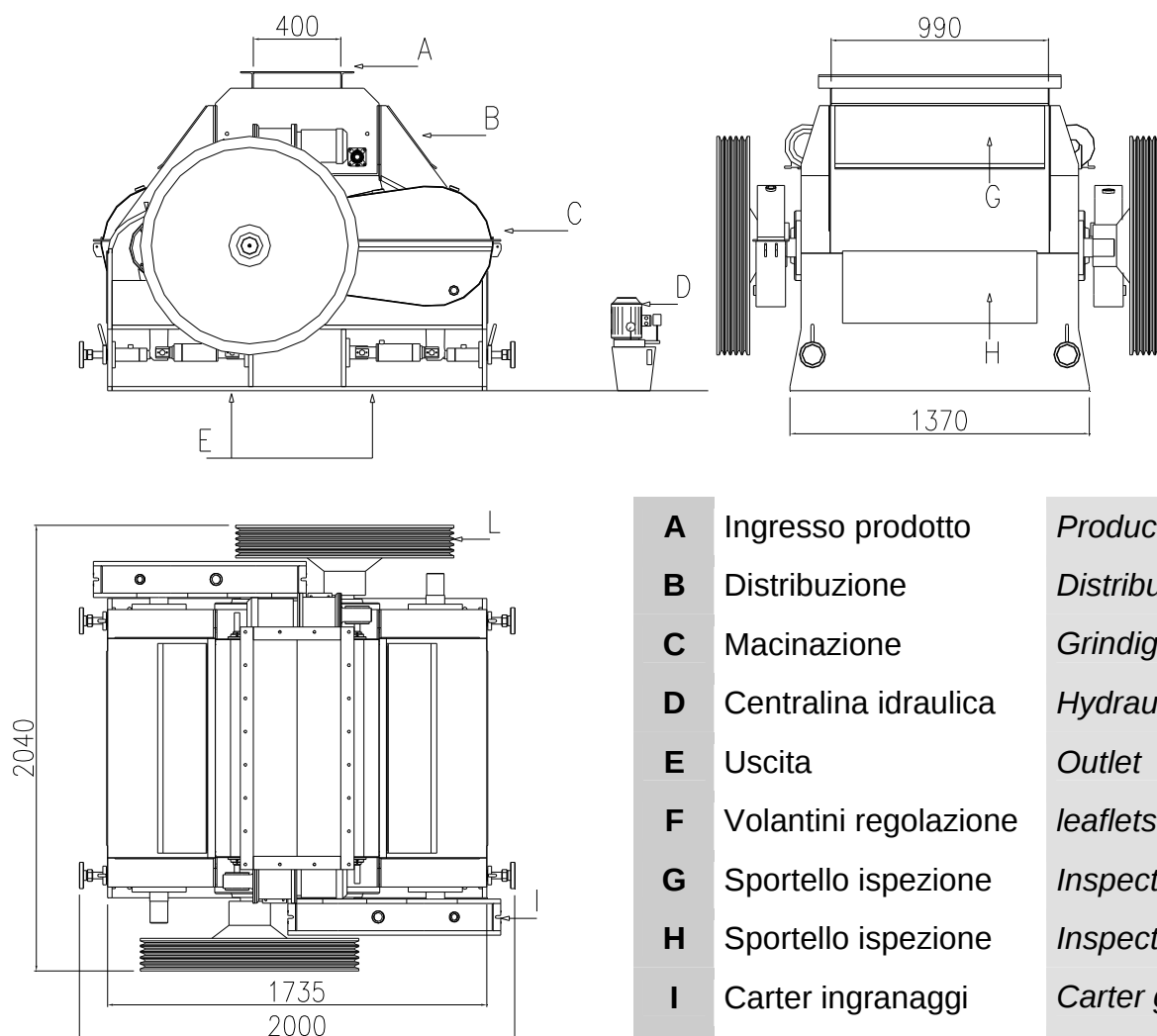
It 'a machine of extraordinary strength and stability dimensioned to withstand the maximum loads with minimal vibration.

Power is supplied through a metering roller with helical grooves which guarantees a uniform distribution of the product on the grinding rolls. The roller speed is adjustable by a hydraulic drive gear.

The grinding is performed by two pairs of rollers made from a special metal alloy casting NiCrMo, dynamically balanced allow two independent steps.

The roller shafts are machined steel with conical seat and thread the bearing housing. Disassembly of the bearings is very easily through a system of hydraulic mining.

The adjustment of the distance and parallelism of the rollers is of type micrometer. A hydraulic control unit allows adjustment of pressure. Two tanks of nitrogen incorporated in the hydraulic system allowing constant cushioning effect in case of passage of foreign objects.



A	Ingresso prodotto	<i>Product Inlet</i>
B	Distribuzione	<i>Distribution</i>
C	Macinazione	<i>Grindig</i>
D	Centralina idraulica	<i>Hydraulic</i>
E	Uscita	<i>Outlet</i>
F	Volantini regolazione	<i>leaflets control</i>
G	Sportello ispezione	<i>Inspection door</i>
H	Sportello ispezione	<i>Inspection door</i>
I	Carter ingranaggi	<i>Carter gear</i>
L	Puleggia di comando	<i>Control Pulley</i>

Model	Passaggi Channels	Diametro rulli Roll diameter	Lunghezza rulli Grindig surface	Potenza per lato Power by side (Kw)	Peso Net weight (Kg)
ROI 4F	2	400	1000mm	30-37	6500

Esempio di produzione con macinazione ossido di calcio
Example of production grinding calcium oxide

Prodotto in ingresso <i>Product Input</i>	60-100 mm	40-60 mm
Prodotto in Uscita <i>Product Outlet</i>	0-40 mm	0-20 mm
Produzione <i>Production</i>	20 T/H	20T/H

I dati riportati sono indicativi e non impegnativi. Si realizzano macchine con dimensioni fuori standard per un migliore adattamento al luogo d'installazione.
 The data are indicative and not binding. We produce machines with non-standard size for a better adaptation to the installation site.

ANTENORE VISENTIN S.r.l.

Treviso ITALY– Tel. +39 0422 300311 Fax+39 0422 301614

www.antenorevisentin.com

ianfo@ntenorevisentin.com

rev. 07 2011