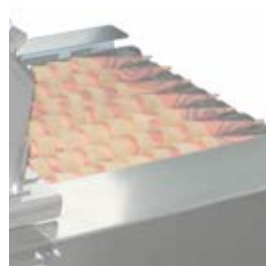


PIERANGELO



www.pierangeloservicesrl.com

**Design
& Production
of Special Purpose
Machines and
Equipment**



Da oltre 45 anni la PIERANGELO è uno dei produttori leader di attrezzature e macchine speciali per l'industria alimentare, meccanica generale, e tessile - abbigliamento. In tutti i settori progetta e costruisce automazioni per qualsiasi tipo di applicazione.

La PIERANGELO esegue particolari meccanici a disegno, e la riparazione di macchine ed attrezzature in generale.

Oggi, seguendo la nostra costante tendenza all'evoluzione, sta intraprendendo una notevole espansione in diversi Paesi del mondo.

Macchina automatica per inserimento salvaconi su coni gelato

DESCRIZIONE:

La macchina viene fissata sopra al trasportatore del forno; è provvista di un magazzino di coni di carta che può essere personalizzato in base alle proprie necessità.

La macchina può prelevare coni di carta di varie misure: ciò può essere fatto cambiando una serie di particolari meccanici.

DATI TECNICI

- il tempo ciclo della macchina è di circa 4 sec.
- alimentazione ad aria compressa a 5 atm.



Macchina dosatrice per castagne candite Marron glacés

DESCRIZIONE:

La macchina è composta da due nastri trasportatori (uno sulla destra e uno sulla sinistra della macchina) aventi un piano di appoggio di 2 metri di lunghezza ed una larghezza utile di 20 cm, sui quali viene versato a mano il prodotto da confezionare, da uno stantuffo pneumatico per la compressione del prodotto finito versato nella vaschetta ed infine da un sistema per il contenimento e pesatura della vaschetta.

DATI TECNICI

- la macchina riesce confezionare circa 180 vaschette/ora;
- pressione aria compressa 5 bar
- alimentazione 400V 50/60 Hz
- dimensioni della macchina: cm. 400x500xH120



Macchina ricopritrice per coni gelato

DESCRIZIONE:

La macchina è composta da un tank di fusione della capacità 150 Lt, un trasportatore a catena con pinze per bloccare i coni disposti in 8 corsie, una vasca di bagno riscaldata, dove i coni vengono immersi nella cioccolata per un'altezza registrabile, un sistema per depositare la granella sui coni (il deposito avviene per caduta in modo perpendicolare sulla superficie esterna dei coni mentre questi girano su se stessi), un tunnel di raffreddamento.

DATI TECNICI

- la massima capacità produttiva è di 1200 pezzi/ora
- capacità di carico del tank di fusione: 150 Lt
- dimensioni: cm. 315x300xH120
- peso complessivo: 1200 Kg
- alimentazione pneumatica: 5 bar
- alimentazione elettrica: 230V, 50Hz, 6,2Kw, 26A



Macchina automatica per produzione ostie eucaristiche

DESCRIZIONE:

Il punto di forza di questa macchina è quello di produrre ostie già pronte per essere chiuse nelle confezioni senza la necessità di sottoporle ad altri ulteriori processi di lavorazione, come ad esempio l'umidificazione e l'essiccazione; tale è compatta, non friabile e soprattutto fragrante. La macchina è in grado di produrre un tipo di ostie per volta.

Durante il ciclo automatico, l'operatore ha il compito selezionare le ostie, chiudere i sacchetti contenenti le ostie ed inserirne di nuovi, e versare la farina nella tramoggia quando la macchina lo richiede.

DATI TECNICI

- alimentazione elettrica: 400V, 50Hz, 16 kW, 40A
- alimentazione pneumatica: 6 bar
- dimensioni: cm 470x360x H150
- capacità produttiva: ostie per i fedeli circa 7800 pezzi/ora - ostie per il sacerdote circa 1600 pezzi/ora - ostie per concelebrazione circa 300 pezzi/ora.



Forbice automatica per Cannoli

DESCRIZIONE:

L'attrezzatura taglia i cannoli nella loro lunghezza. Viene applicata nella zona di scarico dei cannoli per poterli tagliare automaticamente alla lunghezza desiderata.

DATI TECNICI

- dimensioni: cm. 20 X 30 x H10
- peso: 5 Kg
- Al comando dell'elettrovalvola dell'attrezzatura, le forbici eseguono il taglio.



NALFLUX COOK & CLEAN PASTOVAP MM17

DESCRIZIONE:

NALFLUX® COOK & CLEAN PASTOVAP MM17 miscela e pastorizza i vostri ingredienti in maniera ottimale usando vapore ad alta temperatura.

I principali programmi di cottura e pastorizzazione sono facilmente personalizzabili attraverso un ampio display touch screen dall'interfaccia semplice e intuitiva.

Potrete creare e salvare le vostre "ricette" per ogni singola miscela impostando tempo, temperatura e ogni altro parametro: PASTOVAP è in grado di cuocere masse di 5 litri in circa 3 minuti e masse di 8 litri in circa 5 minuti, e contemporaneamente di miscelarle.

PASTOVAP rende superflue attrezzature ingombranti ed energicamente poco efficienti come pastorizzatori, conservatori, grandi frigoriferi per la conservazione delle masse pronte e bollitori con mantecatrici integrate.

DATI TECNICI

- Dimensioni cm (LxPxH): 60x85x169
- Alimentazione elettrica: 380/400 Vac - 50 Hz
- Potenza nominale: 12,7 KW - 32A
- 7" touch screen: visualizzazione della ricetta in corso, visualizzazione di tutti i comandi della macchina, visualizzazione dello stato di avanzamento della ricetta durante il ciclo di lavoro.



Macchina automatica per filtri

che avvolge ed incolla il nastro in varie posizioni e quantità, ad anello, a spirale con un anello all'inizio ed uno a fine avvolgimento

DESCRIZIONE:

È possibile lavorare completamente in automatico (tramite l'utilizzo dei magazzini di carico e scarico), filtri cilindrici aventi un diametro compreso tra 40 e 120 mm ed una lunghezza compresa tra 50 e 500 mm.

In modo semiautomatico (carico e scarico manuale), è possibile lavorare filtri cilindrici aventi un diametro compreso tra 115 e 300 mm ed una lunghezza compresa tra 200 e 1100 mm.

Al termine dell'esecuzione di ogni filtro un sistema elettronico controlla l'avvenuto incollaggio del nastro sul filtro.

DATI TECNICI

- capacità produttiva media in modo automatico circa 240 pezzi / ora
- alimentazione elettrica 400/230V 50/60 Hz
- l'alimentazione pneumatica a 6 Bar
- dimensioni cm 502x312x H192



Macchina automatica per filtri

che avvolge ed incolla il nastro in varie posizioni e quantità

DESCRIZIONE:

Si possono utilizzare filtri cilindrici con diametro compreso tra 100 mm e 500 mm ed una lunghezza da 100 mm a 2500 mm (la macchina, in fase di costruzione, può essere modificata per poter utilizzare filtri di dimensioni più grandi rispetto a quelli indicati).

In pochi minuti è possibile impostare lo sviluppo degli anelli e le loro posizioni, da 1 a 8.

Si possono utilizzare diversi tipi di nastro di varie dimensioni.

Alla macchina è possibile applicare qualsiasi tipo di fusore e pistola per il collante.

DATI TECNICI

- alimentazione elettrica 220 VAC 50 Hz
- alimentazione pneumatica: 5 Bar
- dimensioni: cm 302 x 128 x H 123
- peso: 340 Kg;
- per i filtri di medie dimensioni, la macchina impiega circa 4 secondi per applicare il nastro in una posizione



Tensionatore per portastampi

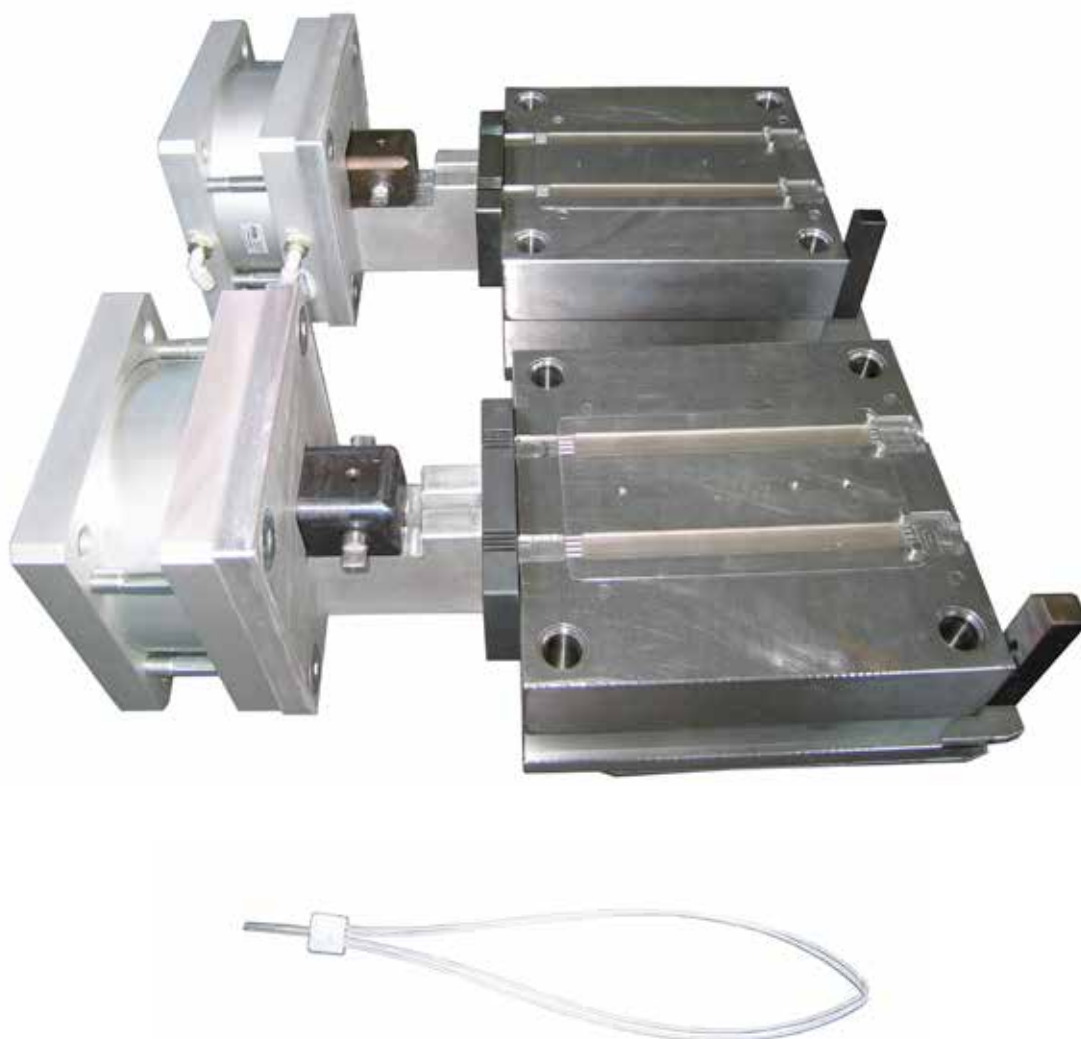
DESCRIZIONE:

Sistema per rivestire di polietilene la trasmissione composta da più funi, con pressa ad iniezione.

Tale è costituito da un cilindro pneumatico fissato allo stampo con il relativo supporto, il quale attraverso una forcilla con 2 perni mette in tensione le 2 trasmissioni inserite nello stampo.

DATI TECNICI

- alimentazione pneumatica 5 bar
- L'operatore inserisce la trasmissione nello stampo e poi aziona una leva per metterla in pretensionamento; successivamente avvia il ciclo di lavoro della pressa ad iniezione, la quale azionerà automaticamente il comando di massima tensione nel tensionatore prima dell'esecuzione dell'iniezione.



Attrezzatura per controllo dimensionale trasmissioni

DESCRIZIONE:

L'attrezzatura misura la lunghezza dell'uscita della trasmissione.

Tale è costituita da una base in alluminio su piedini sulla quale sono applicate le seguenti unità:

- una riga digitale con zero assoluto
- un carrellino scorrevole su guida a sfere
- una coppia di forcelle di riferimento

DATI TECNICI

- dimensioni: cm. 40 X 20 x H15
- peso: 10 Kg



Attrezzatura per eseguire borchia su fune

DESCRIZIONE:

L'attrezzatura esegue la borchia sulla fune di vari diametri.

DATI TECNICI

- dimensioni: cm 70 x 70 x H 30
- peso: 40 Kg
- alimentazione pneumatica 5 bar
- tempo esecuzione ciclo di lavoro: circa 2 sec.



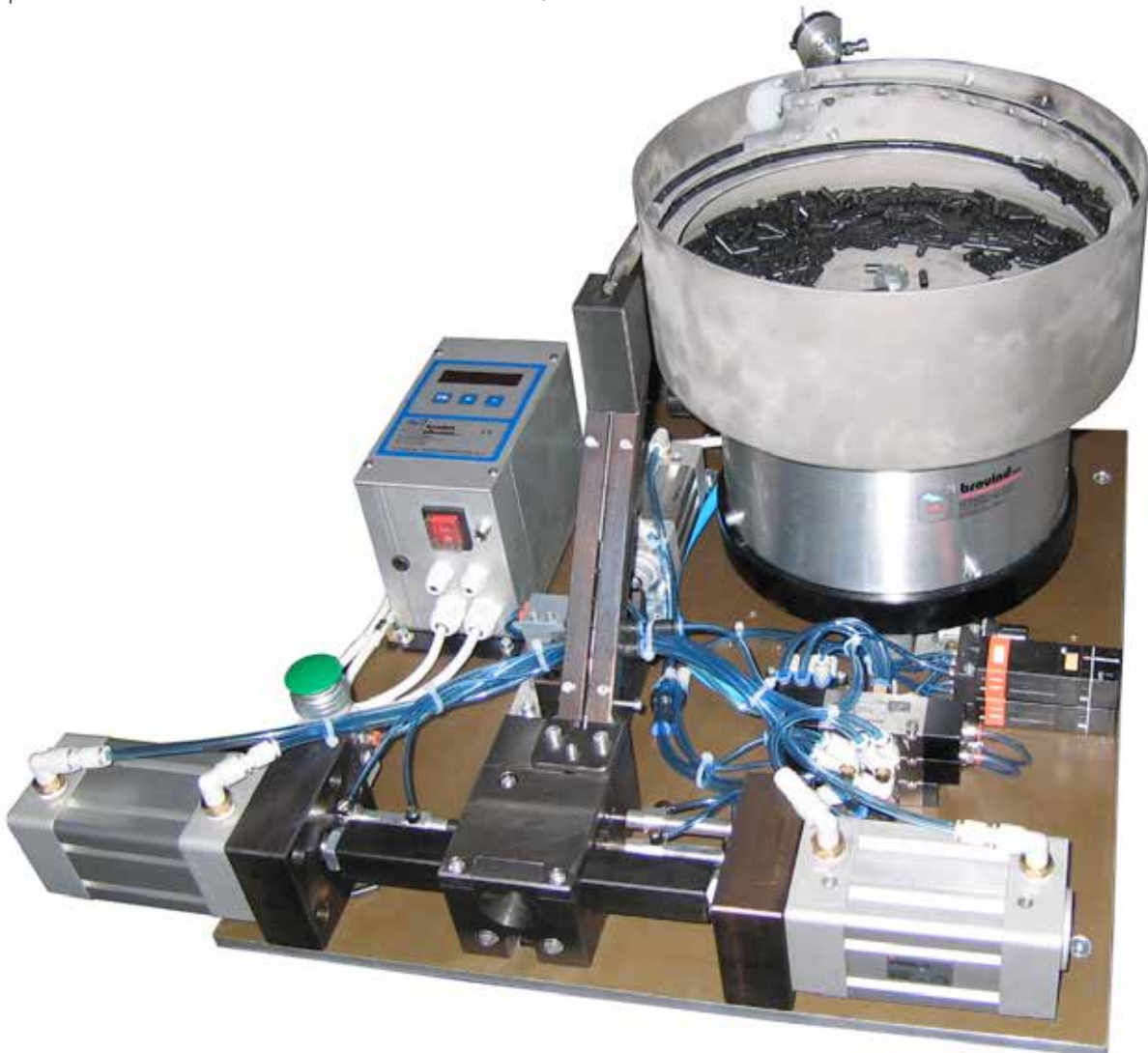
Attrezzatura per inserimento capoguaina nella guaina

DESCRIZIONE:

L'attrezzatura seleziona il capo guaina presenti nel vibratore orientandoli nella stessa direzione per essere infilati automaticamente nella guaina.

DATI TECNICI

- dimensioni: cm 80 x 80 x H 60
- peso: 40 Kg
- alimentazione elettrica 230VAC
- tempo esecuzione ciclo di lavoro: circa 0,2 sec.



Dime e maschere per la manipolazione di vari componenti

DESCRIZIONE:

Grazie a queste maschere personalizzate si possono eseguire forature ed assemblaggi vari di particolari in serie.



Macchina automatica per l'imbastitura di spalline, di medie e grandi dimensioni con curvatura di 95 mm.

FUNZIONAMENTO DELLA MACCHINA

L'operatore deposita la spallina da cucire sul piatto di caricamento, infilandola nei piolini, e poi preme il pulsante START per dare inizio al ciclo automatico: un caricatore automatico preleva la spallina e la carica sul carrello con sei pinze. Grazie al movimento sincronizzato dei due assi del carrello, la spallina viene cucita in base al programma di cucitura impostato. Al termine della cucitura il rasafilo taglia automaticamente il filo e poi un soffio d'aria scarica la spallina davanti alla macchina.

DATI TECNICI

- alimentazione 400V 50/60 Hz (3 fasi + neutro + terra)
- pressione aria: 5 atm
- capacità produttiva: da 250 a circa 300 paia di spalline per ora)
- Dimensioni: cm. 225x115xH180
- Peso: Kg. 430



Macchina automatica per la produzione di imbottiture per spalline, senza scarto

DESCRIZIONE:

Tutta la macchina viene gestita da un programmatore elettronico con pannello operatore display, con il quale si possono comandare in manuale tutti i movimenti della macchina, ed un joystick permette di memorizzare diversi modelli di imbottitura in auto-apprendimento.

L'operatore ha il compito di alimentare la macchina caricando n.2 rotoli di ovatta.

Per cambiare la produzione da un articolo ad un altro sono necessari circa 5 minuti.

Questa macchina è in grado di produrre l'imbottitura singola (il pezzo intero) della forma desiderata (ad esempio a forma triangolare, ovale, trapezoidale, ecc...); tale è conica e lo spessore massimo che si riesce ottenere è di circa 2,5 cm.

Con il modello 108 si possono ottenere imbottiture aventi una dimensione massima di circa cm. 40x40.

DATI TECNICI

- capacità produttiva oraria varia da 550 a 600 pezzi
- alimentazione elettrica 400V 50/60 Hz
- alimentazione pneumatica: 5 bar;
- dimensioni: cm. 380 x 265 x H192;





PIERANGELO SERVICE SRL

Via A. Meucci, 4/c
35037 Teolo - PD - Italy
Tel./Fax +39 049 99 02 450
info@pierangeloservicesrl.com
www.pierangeloservicesrl.com