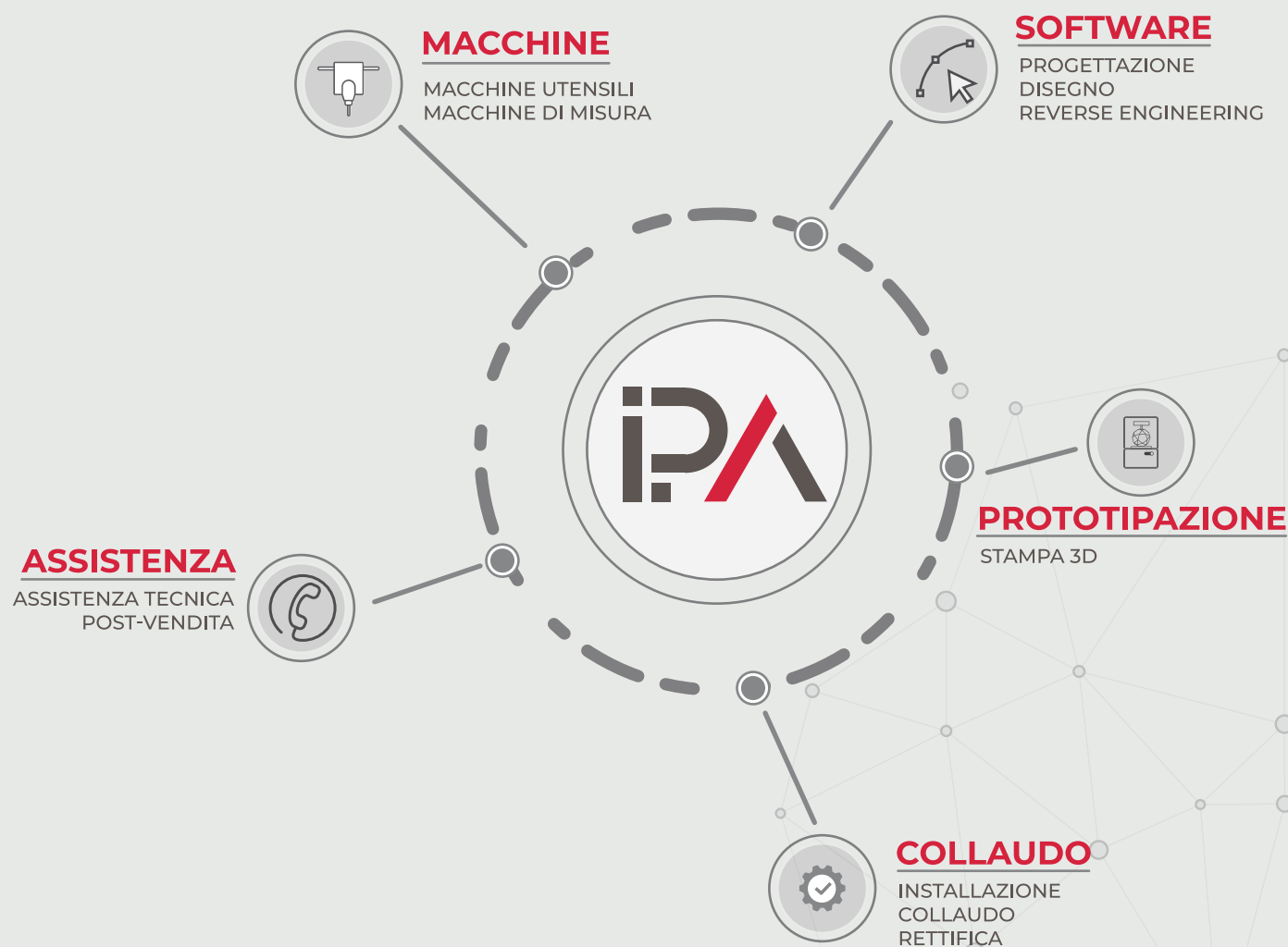
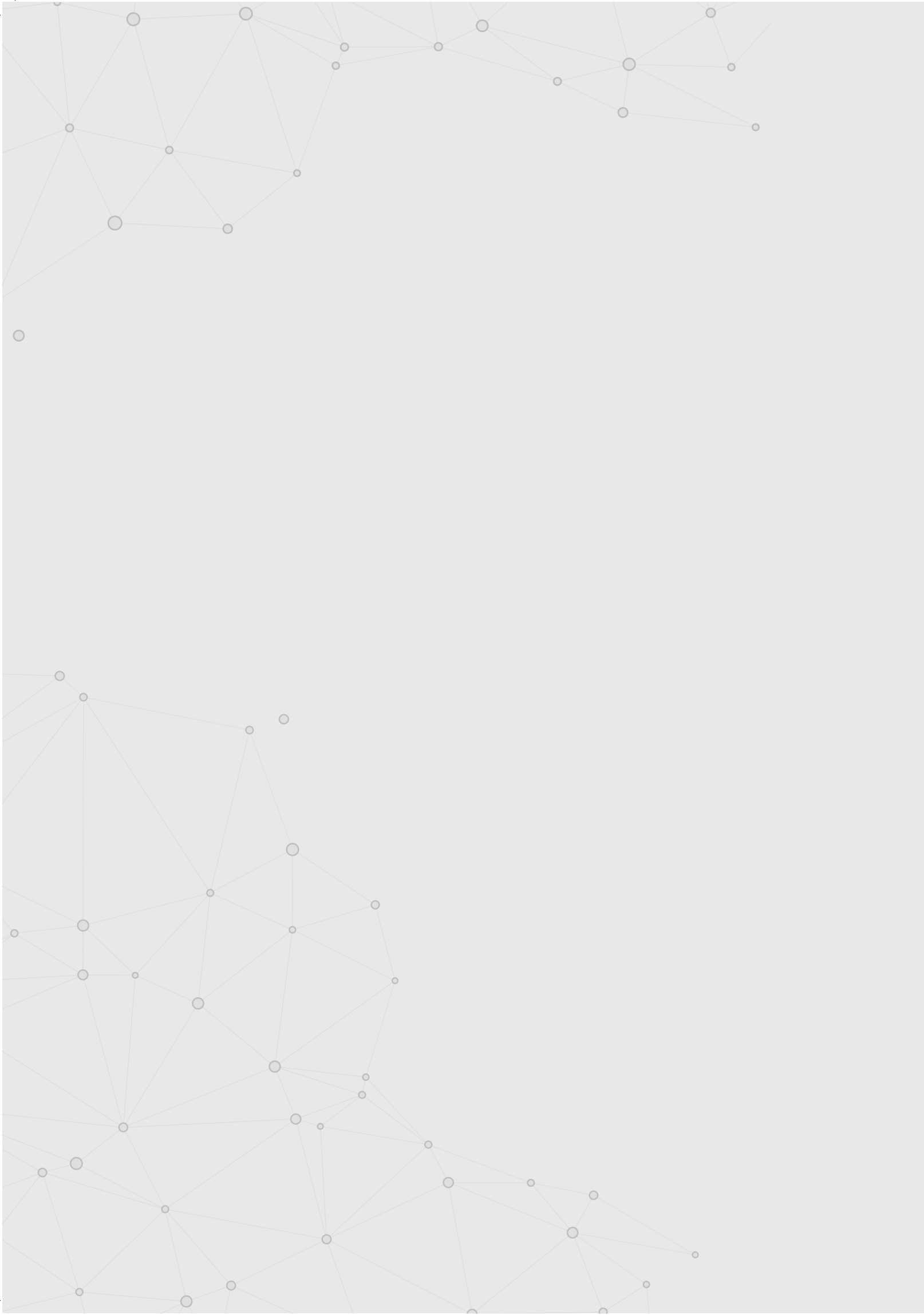




INFORMATI in anticipo.
PRODUTTIVI da subito.
ASSISTITI per sempre.





L'AZIENDA



Cos'è IPA Macchine Utensili?

IPA Macchine Utensili è la prima ed unica azienda sul territorio che garantisce il tuo investimento grazie alla tripla protezione:

Informati in anticipo, Produttivi da Subito, Assistiti per Sempre.

Informati in Anticipo

Sopralluogo tecnico gratuito. Veniamo da te per verificare: le caratteristiche generali della tua azienda, le specifiche del tuo processo produttivo e la strumentazione in uso.

Prova pre-acquisto. Puoi venire in azienda da noi o presso imprenditori come te per vedere all'opera la miglior macchina per le tue esigenze di tornitura o fresatura.

Consulenza Commerciale Gratuita. Studieremo il tuo piano tecnico/commerciale e la possibilità di accedere a incentivi statali e detrazioni fiscali.

Produttivi da Subito

Formazione sul posto. Formazione sul prodotto, formazione sul processo produttivo e delle risorse umane per sfruttare al meglio la tua macchina ed aumentare da subito la produttività. Installazione. Veniamo da te per installare la tua macchina utensile rendendola funzionante in tempi

brevissimi, senza disagi e interruzioni del ciclo di lavoro. Analisi dei Risultati. A sei mesi dall'installazione fissiamo insieme a te un colloquio per analizzare eventuali rallentamenti produttivi ed individuare possibili aree di miglioramento.

Assistiti per Sempre

Controlli e Check-up Periodici. Un libretto di impianto dedicato alla tua Macchina Utensile, dove riportiamo di anno in anno il piano di controllo per la manutenzione ordinaria e straordinaria. Assistenza Tecnica Specializzata. Mai da solo grazie ad una linea diretta e dedicata con i nostri professionisti specializzati, per garantirti l'esecuzione di interventi di assistenza straordinaria con attrezzature d'avanguardia e nel minor tempo possibile. Permuta e Rigenerazione.

Permutiamo la tua macchina o la rigeneriamo con i più elevati standard di qualità, per continuare a produrre con la stessa affidabilità e precisione del primo giorno.

CHI SIAMO

TORNI, TORNI MULTITASKING, TORNI E CENTRI DI LAVORO A 5 ASSI SUPER MULTITASKING, CENTRI DI LAVORO VERTICALI E ORIZZONTALI A 3/4/5 ASSI, CENTRI DI LAVORO A PORTALE, RETTIFICHE

Okuma, dal 1898, è uno dei maggiori produttori al mondo di macchine utensili a controllo numerico. La fama Okuma dei torni a controllo numerico, i centri multitasking, i centri di lavoro verticali e orizzontali di alta precisione, le rettifiche per interni ed esterni e la gamma dei centri verticali a doppia colonna sono utilizzate da tutti i più grossi produttori mondiali di macchine utensili.

TORNI



OKUMA LT2000 EX DATI TECNICI

- Max. Diametro di tornitura : **210** mm
- Max. Lunghezza di tornitura : **130** mm
- Velocità mandrino principale : **6.000** min⁻¹
- Numero utensili: Upper / lower / third turret: **16**
- Motore : **22/15** kW
- Corse rapide : X: **30** / Z: **40** m/min
- Superficie d'appoggio : **3.745** x **2.464** mm
- Opzioni: **M, MY, 3T**

Lavorazione completa a costi contenuti per lotti da medi a grandi: i centri di tornitura Okuma della serie TWIN STAR LT EX colpiscono per i loro due mandrini operatori identici e contrapposti. Dotati di assi C e fino a tre revolver con stazioni utensili azionate, i modelli della serie sono particolarmente adatti per la lavorazione completa economica e per l'equipaggiamento automatico con sistemi di movimentazione.

TORNI MULTITASKING



OKUMA MULTUS B750 DATI TECNICI

- Max. Diametro di tornitura: **1.050** mm
- Max. Lunghezza di tornitura: **3.000, 4.000, 6.000** mm
- Velocità mandrino principale : **2.000** min⁻¹
- Numero utensili: **40-160**
- Motore : **45/37** kW
- Corse rapide : X: **40** / Y: **40** / Z: **40** m/min
- Superficie d'appoggio : **9.130** x **3.532** mm
- Opzioni: **W**

Lavorazione complessa completa ad alta velocità per lotti da piccoli a medi: la serie Okuma MULTUS B coniuga i vantaggi dei torni e dei centri verticali. Comprende cinque dimensioni costruttive fino a sette assi (compreso contromandrino) e fino a 160 utensili. Per una stabilità e un'ammortizzazione ottimali, tutte le guide lineari sono dotate di rulli cilindrici. Il Thermo-Friendly Concept garantisce un'elevata stabilità di misura, anche in caso di variazioni della temperatura ambientale. Il Collision Avoidance System della serie MULTUS B rientra nella dotazione standard. In via opzionale il sistema può essere equipaggiato con Okuma programmazione interattiva con creazione automatica del programma di lavoro.

MACCHINE OKUMA



TORNI E CENTRI DI LAVORO A 5 ASSI SUPER MULTITASKING - TECNOLOGIA ADDITIVA SPRAY

OKUMA MU 5000 V LASER EX

DATI TECNICI

- Corsa assi : X: **800** / Y: **870** / Z: **600** mm
- Velocità mandrino principale : **8.000** min⁻¹
- Numero utensili: **32**
- Superficie d'appoggio : **3.995 x 2.750** mm
- Dimensioni banco : **Ø 500** mm



La tecnologia laser delle macchine super multitasking della serie LASER EX include produzione sottrattiva e additiva, tempra e rivestimento dei pezzi grezzi per ottenere il prodotto finale - il tutto con un solo macchinario a intenso processo produttivo. I modelli della serie LASER EX MU-V e MULTUS U eseguono lavori di fresatura, tornitura, saldatura laser a riporto (LMD) e trattamento termico per un'ampia gamma di pezzi lavorati dalle dimensioni e forme più varie. Rispetto al trattamento termico tradizionale, la tempra eseguita a bordo macchina è più rapida e comporta una minore deformazione, garantendo così un notevole incremento della precisione e dei volumi di produzione. La serie LASER EX consente inoltre la lavorazione al laser per i processi che vanno dal rivestimento alla saldatura laser a riporto (LMD).

CENTRI DI LAVORO VERTICALI A 3 E 5 ASSI

OKUMA MU-8000V

DATI TECNICI

- Velocità mandrino principale : **10.000, 6.000 [8.000, 12.000, 15.000, 20.000, 25.000]** min⁻¹
- Motore : **45/37** kW
- Corse rapide : X: **50** / Y: **50** / Z: **50** m/min
- Corsa assi : X: **925** / Y: **1.050** / Z: **600** m/min
- Superficie d'appoggio : **5.280 x 2.990** mm
- Opzioni: **L**



La serie UNIVERSAL CENTER MU-V è apprezzata per le elevate velocità di traslazione e per le prestazioni di tornitura. Grazie all'area di lavoro di notevoli dimensioni, la macchina si rivela flessibile nella lavorazione simultanea a 5 lati ovvero 5 assi. La stabile struttura a portale e il Thermo-Friendly Concept garantiscono, fra le altre cose, la sicurezza del processo, la stabilità di misura e la precisione di forma. Come opzione sono disponibili il software anticollisione CAS e la funzione di rotazione dell'asse C fino a 1.000 giri/min. Le macchine della serie MU-V possono essere automatizzate con cambio pallet e robot.

MACCHINE OKUMA

CENTRI DI LAVORO ORIZZONTALI A 4 E 5 ASSI



OKUMA MB 5000 H

DATI TECNICI

- Corsa assi : X: **760** / Y: **760** / Z: **760** mm
- Motore: **26/18,5** kW
- Velocità mandrino principale : **15.000-20.000** min⁻¹
- Numero utensili: **48-218**
- Superficie d'appoggio : **2.700 x 4.710** mm

Per la truciolatura di massima precisione ed economica di pezzi piccoli: i centri di lavorazione orizzontali della serie MB-H sono dotati di veloce cambio pallet, elevata accelerazione assiale e di un'ampia guida lineare. Le macchine trovano impiego prevalentemente nella produzione per l'industria automobilistica, l'agricoltura, per le macchine edili o per i pezzi ferroviari. L'automazione tramite FMS Container collegato garantisce una drastica riduzione dei tempi accessori. La funzione Turn-Cut consente la sincronizzazione del numero di giri del mandrino con un'interpolazione circolare nell'asse X e Y, ideale per esempio nella tornitura delle superfici di tenuta. Alla massima sicurezza del processo, alla stabilità di misura e alla precisione di forma nella produzione provvede il Thermo-Friendly Concept. Inoltre le macchine della serie MB-H possono essere ampliate con numerose applicazioni di controllo, come il controllo ad alta velocità Hyper-Surface oppure il Machining Navi.

CENTRI DI LAVORO VERTICALI A 3 E 5 ASSI



OKUMA VTM-2000YB

DATI TECNICI

- Max. Diametro di tornitura: **2.000** mm
- Max. Lunghezza di tornitura: **1.400** mm
- Velocità mandrino principale: **300** min⁻¹
- Numero utensili: **36**
- Motore : **30/22** kW
- Corse rapide : X: **32** / Y: **32** / Z: **32** m/min
- Superficie d'appoggio : **5.970 x 6.973** mm

Ottimale per la truciolatura pesante: qualora si desideri lavorare pezzi complessi i robusti centri di tornitura/fresatura verticali a cinque assi della serie VTM-YB ne fanno la macchina utensile ideale. Gli utensili di lavorazione di questa serie, utilizzabili sia per la tornitura sia per la fresatura, sono serrati in un mandrino orientabile (asse B) con un grande campo di rotazione. A garantire un ampio spazio di lavoro provvedono le corse lineari, dotate di guide piane di grandi dimensioni, ottimali per la truciolatura pesante.

MACCHINE OKUMA

TORNI, E CENTRI DI LAVORO A 3/4/5 ASSI

Fondata nel 1983, Haas Automation è il più grande costruttore di macchine utensili dell'occidente. Dai metalli grezzi fino alla macchina finita, Haas pone l'accento sulla qualità in ogni passaggio, ottenendo un prodotto forte, affidabile e creato per durare nel tempo. Produce una serie completa di centri di lavoro verticali e orizzontali CNC, torni CNC e tavole girevoli. Realizza inoltre diverse macchine per applicazioni specifiche, come centri di lavoro a 5 assi, centri di lavoro per stampi, macchine da attrezzeria e fresatrici verticali a portale.

CENTRI DI LAVORO A 5 ASSI



HAAS UMC 1000 DATI TECNICI

- Corsa assi : X: **1016** / Y: **635** / Z: **635** mm
- Motore: **48-218** kW
- Velocità massima mandrino : **8.100** rpm
- Numero utensili: **30+1**

La UMC-1000 è la scelta perfetta per le officine che desiderano una soluzione a cinque assi di facile utilizzo per gestire i pezzi di grandi dimensioni. Offre le stesse prestazioni e lo stesso valore della nostra super popolare UMC-750 testata in officina, ma con corse più lunghe e un piatto di maggiori dimensioni.

TORNI



HAAS ST-15Y DATI TECNICI

- Corsa assi : X: **200** / Y: **51** / Z: **406** mm
- Avanzamenti in rapido su assi: X: **12.0** / Y: **12.0** / Z: **30.5** m/min

I torni Haas della serie ST fanno parte dell'ultima generazione di centri di tornitura ad alte prestazioni e ad alta velocità di Haas, progettati dalla base per garantire flessibilità di predisposizione, rigidità estrema ed elevata stabilità termica.

ST-15Y è un tornio ad alesaggio di grandi dimensioni e pianta extra-piccola, con un'area di lavoro generosa. L'aggiunta di asse Y e gli utensili motorizzati permettono fresatura, foratura e maschiatura per capacità macchina migliorate. Questa macchina offre le migliori prestazioni per il portafoglio (e il miglior valore) nella sua classe.

CENTRI DI LAVORO VERTICALI A 5 ASSI



HAAS UMC 750 SS

DATI TECNICI

- Corsa assi : X: **762** / Y: **508** / Z: **508** mm
- Velocità massima mandrino : **15.000** rpm
- Numero utensili: **40+1**

La lavorazione a cinque assi è un metodo efficace per ridurre le predisposizioni e incrementare la precisione per pezzi con più lati e complessi. I centri di lavorazione universale Haas UMC sono soluzioni economiche per la lavorazione a 3+2 e simultanea a cinque assi. UMC-750SS dispone di tavola rotobasculante a due assi ad alta velocità con piatto del diametro di 500 mm che presenta cave a T standard e foro guida di precisione per versatilità di fissaggio. Il rotobasculante garantisce un'inclinazione di +110 and -35 gradi e 360 gradi di rotazione per fornire un gioco utensile eccellente e una capacità di lavorare con grandi pezzi.

CENTRI DI LAVORO VERTICALI



HAAS VF-2SS

DATI TECNICI

- Corsa assi : X: **762** / Y: **406** / Z: **508** mm
- Velocità massima mandrino : **12.000** rpm
- Numero utensili: **30+1**

I centri di lavorazione verticali super veloci di Haas offrono elevate velocità del mandrino, avanzamenti in rapido veloci e cambio utensili veloci necessari per la produzione di grandi volumi con tempi di ciclo ridotti. Ogni macchina SS presenta un mandrino a 12.000 giri/minuto in linea a trasmissione diretta, un cambio utensile montato a lato ultra veloce e avanzamenti in rapido ad alta velocità su tutti gli assi.

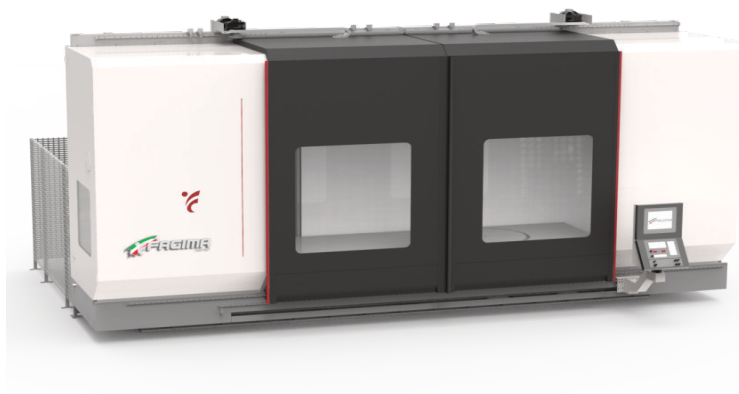
VF-2SS è il nostro modello super veloce più popolare.

MACCHINE HAAS

CENTRI DI LAVORO A 5 ASSI A MONTANTE MOBILE

Fagima si occupa della produzione di macchine utensili fin dal 1973. Ricerca, innovazione e competenza tecnologica sempre all'avanguardia hanno consentito a Fagima di ideare e produrre macchine sempre al passo con le richieste di mercato. Fagima propone soluzioni tecniche che consentono di raggiungere notevoli prestazioni ad un giusto rapporto qualità-prezzo.

CENTRI DI LAVORO



FAGIMA DOMINUS DATI TECNICI

- Corsa assi : X: **2.200** / Y: **1.200** / Z: **1.000-1.100** mm
- Velocità massima mandrino : **30/8.000** rpm
- Potenza mandrino: **38** kW

I Centri di lavoro cnc Dominus è stato progettato per una vasta gamma di applicazioni, dalle lavorazioni di serie fino a quelle di stampi, utensili e stampaggio. Questa macchina è costruita sulla base di un carrello longitudinale con un tavolo fisso. Questo concetto garantisce stabilità e precisione della macchina per la fresatura ad alte prestazioni. Un trasportatore di trucioli è specificamente progettato sulla base del tavolo. I motori combinati con vite a ricircolo di sfere e guida a rulli assicurano un'elevata precisione di posizionamento e un'elevata velocità di marcia.

CENTRI DI LAVORO A 3 E 5 ASSI



FAGIMA JAZZ L DATI TECNICI

- Corsa assi : X: **2.000** / Y: **600** / Z: **550** mm
- Velocità massima mandrino : **12.000** rpm
- Potenza mandrino: **25** kW

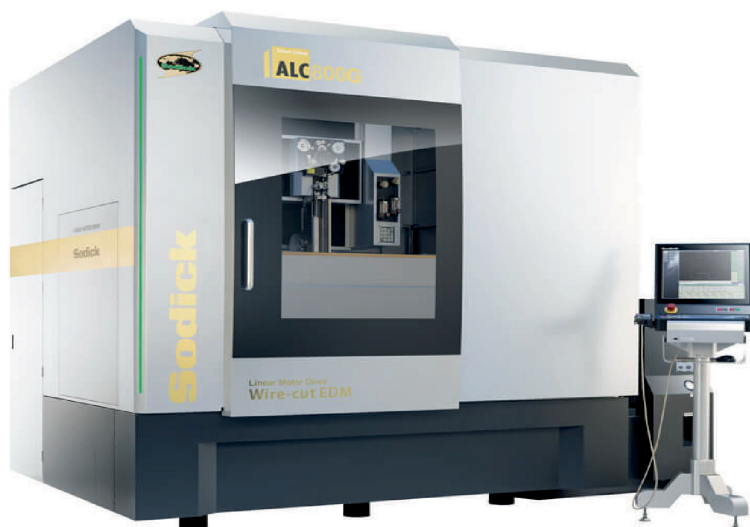
La JazzL5AX replica le prerogative del concept Jazz ampliandone pur tuttavia la versatilità e rendendo più usufruibile il prodotto per l'utilizzatore. La carenatura integrale di nuova foggia, smussata in alto e stondata agli angoli conferisce maggiore imponenza ed importanza alla macchina. All'interno trova alloggio una tavola fissa ed una rotobasculante. Novità della JazzL5AX sono le due porte frontali che scorrendo su 2 guide, danno agevole accesso all'ampia zona di lavoro e permettono la possibilità di lavorazioni in pendolare con la disponibilità tra gli optional di una paratia e di un magazzino utensili addizionale che trova alloggio (già predisposto) nella parte opposta a quello dove è stato locato lo standard.

MACCHINE FAGIMA

ELETTROEROSIONI A FILO A TUFFO, MICROFORATRICI E STAMPANTI 3D IBRIDE PER METALLI

Il punto di riferimento per le elettroerosioni nel mondo. Le macchine, tutte equipaggiate con motori lineari, garantiscono un'affidabilità tale che permette a Sodick di offrire 10 anni di garanzia sul sistema di posizionamento lineare. La missione è ottenere il massimo delle prestazioni di velocità, di taglio e di precisione geometrica, al più basso costo di produzione sul mercato.

ELETTROEROSIONI A FILO



SODICK ALC 800G

DATI TECNICI

- Corsa assi : X: **800** / Y: **600** / Z: **500** mm
- Corsa asse U/V: **200** x **200** mm
- Peso massimo supportato : **3.000** kg
- Diametro filo: **Ø 0.1 ~ 0.3** mm

La gamma ALC Premium dimostra notevoli miglioramenti nella velocità di taglio, nella precisione e nella finitura superficiale.

L'unità di alimentazione contiene numerosi circuiti per controllare in modo ottimale l'energia di elettroerosione. La sgrossatura ad alta velocità e di alta precisione, indispensabile per ottenere finiture eccellenti, viene controllata con un impulso ottimale di scarica, in modo da ottenere una precisione superiore in termini di qualità superficiale e di forma. Il generatore che contiene questi circuiti si basa su un design volto al risparmio energetico ed opera per minimizzare perdite inutili di energia.

ELETTROEROSIONI A FILO



SODICK VL 600 Q

DATI TECNICI

- Corsa assi : X: **600** / Y: **400** / Z: **270** mm
- Corsa asse U/V: **90** x **90** mm
- Peso massimo supportato : **850** kg
- Diametro filo: **Ø 0.1 ~ 0.3** mm

L'elettroerosione a filo lineare VL600Q di Sodick, motorizzato e di precisione, presenta una nuova tecnologia EDMing intuitiva che migliora ulteriormente la produttività e la precisione dell'EDM. Gli azionamenti lineari degli assi del motore della macchina sono accoppiati con scale di vetro sugli assi X, Y, U e V che garantiscono precisione di taglio e precisione di posizionamento. I motori lineari X, Y, U e V di Sodick non presentano contraccolpi e sono supportati dalla garanzia di precisione di posizionamento decennale di Sodick.

MACCHINE SODICK

Hartford
innovation

CENTRO DI LAVORO VERTICALI, CENTRI DI LAVORO A 5 ASSI, CENTRI DI LAVORO A PORTALE

Hartford è il primo produttore di centri di lavoro di Taiwan ed è certificato come fornitore Boeing Aircraft U.S.A. La gamma di prodotti, estremamente variegata, si suddivide principalmente in due categorie costruttive: i centri di lavoro verticali e le macchine a portale.

CENTRI DI LAVORO VERTICALI A 5 ASSI



HARTFORD 5 A 65 E DATI TECNICI

- Corsa assi : X: **650** / Y: **520** / Z: **460** mm
- Velocità massima mandrino: **10.000-15.000** rpm
- Numero utensili: **16-60**

Il centro di lavoro della serie 5A-65E è costruito interamente in ghisa grigia secondo gli standard più rigorosi, ed è in grado di sviluppare prestazioni veramente entusiasmanti.

Questo modello è progettato espressamente per lavorazioni su 5 assi (o pezzi prismatici su 5 facce) perché è dotato di tavola quarto e quinto asse integrata che consente il posizionamento della tavola in ogni direzione.

La nuova struttura in ghisa di disegno innovativo offre la massima rigidità e stabilità termica per lavorazioni a 5 assi.

CENTRI DI LAVORO A PORTALE



HARTFORD SW 320 DATI TECNICI

- Corsa assi : X: **3.100** / Y: **2.000** / Z: **920** mm
- Velocità massima mandrino: **6.000** rpm
- Numero utensili: **S:20 A: 32/40**

La costruzione a trave inclinata mostra pienamente la potente capacità di taglio nelle operazioni di fresatura e alesatura.

Mandrino a naso lungo: offre una maggiore praticità per la lavorazione di stampi e cavità dei pezzi. Testa mandrino fabbricata monopezzo: il mandrino di costruzione monopezzo impedisce effetti sull'accuratezza della lavorazione causati da risonanza e deformazione termica. Doppi gibs su Y, asse Z: aumenta la corrispondenza tra il braccio affusolato e la parte di fusione. Di conseguenza, è possibile ottenere una maggiore precisione di lavorazione. Costruzione della sella extra larga per far sì che la testa del mandrino raggiunga una maggiore stabilità durante il taglio.

MACCHINE HARTFORD

MACCHINE DI MISURA

Hexagon Manufacturing Intelligence supporta le aziende industriali nello sviluppo delle “tecnologie di rottura” di oggi e dei prodotti che cambieranno la vita domani.

BRACCIO DI MISURA

ROMER ABSOLUTE ARM CON SCANNER INTEGRATO



Braccio di misura portatile con scanner laser RS4 integrato e certificato, progettato per il rilevamento dati 3D più veloce di sempre per un gran numero di superfici e applicazioni.

Il ROMER Absolute Arm con scanner integrato è un braccio di misura portatile universale progettato per soddisfare le esigenze di quasi tutte le applicazioni di misura, sia in scansione che in misura tattile.

Passando facilmente da misura a contatto a scansione laser in qualunque momento, il ROMER Absolute Arm con scanner integrato è ideale per il rilievo di nuvole di punti, l'analisi comparativa dei prodotti, il reverse engineering, la prototipazione rapida, l'assemblaggio virtuale e la fresatura CNC.

Lo scanner laser RS4 integrato e certificato è progettato per il rilevamento dati 3D su un gran numero di superfici. Non richiede

calibrazione, tempo di riscaldamento, né ulteriori cavi o controlli. È completamente integrato. Con un fascio laser ultra ampio di 150 mm, l'RS4 è in grado di rilevare 752.000 punti al secondo, riducendo il numero di passate necessarie per la scansione completa di un componente e minimizzando il tempo totale di misura.

La precisione del sistema completo di scansione è interamente verificabile e tracciabile, consentendo così all'operatore di avere piena fiducia nell'accuratezza delle misure che esegue.

Il ROMER Absolute Arm con scanner integrato è disponibile in tre diversi livelli di precisione - serie 73, 75 e 77 - per avere la giusta configurazione in qualunque applicazione di misura.

MACCHINE DI MISURA

DEA GLOBAL S



La macchina di misura a coordinate (CMM) GLOBAL S offre una produttività su misura per il processo operativo dell'utilizzatore, affrontando la più vasta gamma di esigenze di produzione, con le funzioni Throughput, Precision, Multi-Purpose e Shop-Floor.

La produttività è il fattore competitivo principale in produzione ed è quindi fondamentale che la misura fornisca i dati necessari alla specifica applicazione e sia perfettamente integrata nel processo e nei tempi ciclo. La macchina di misura a coordinate (CMM) GLOBAL S offre prestazioni di misura superiori e una produttività potenziata per le esigenze produttive del cliente.

Progettata da Pininfarina e appartenente alla linea Enhanced Productivity Series (EPS) di Hexagon Manufacturing Intelligence, la GLOBAL S è caratterizzata da tecnologie smart, tra cui un'esperienza

d'uso potenziata, software avanzato e opzioni per il risparmio energetico. E' disponibile in tre configurazioni: Green, Blue e Chrome per soddisfare le esigenze di ogni applicazione. Le macchine della serie EPS sono configurabili in base ad esigenze applicative e produttive quali Efficienza (Throughput) Precisione (Precision), Flessibilità (Multi-purpose) e Shop-Floor. La GLOBAL S può essere anche personalizzata interamente per soddisfare gli ambienti produttivi più impegnativi.

Grazie alla piattaforma tecnologica configurabile, GLOBAL S garantisce che i tecnici della qualità che creano le procedure di misura, gli operatori che eseguono il collaudo e i responsabili della qualità che analizzano i dati abbiano tutti la soluzione adatta ad assicurare il miglioramento continuo nel processo di produzione.

MACCHINE DI MISURA

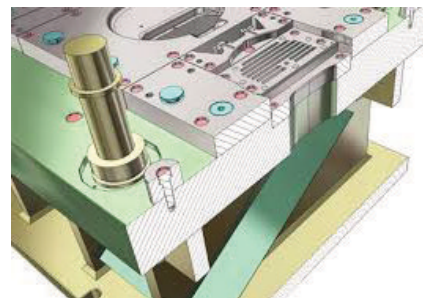
Solutions

SISTEMI CAD E CAM PER LA PROGETTAZIONE E LA PRODUZIONE

VISI è riconosciuto come la soluzione CAD / CAM di riferimento (basata su PC) per la progettazione e produzione, dedicata all'industria degli stampi.

Offre infatti una combinazione unica di soluzioni che integra, in un unico ambiente, wireframe con modellazione di superfici e solidi, lavorazioni 2, 3 e 5 assi e routine dedicate per l'alta velocità.

Applicazioni specifiche per l'industria quali la progettazione di stampi plastica ad iniezione, l'analisi dei flussi e la progettazione di stampi progressivi con spiegatura passo-passo, forniscono allo stampista strumenti tecnologicamente avanzati con ineguagliabili livelli di qualità e produttività.



Vero software offre soluzioni dedicate che consentono di eliminare i passaggi tra diversi fornitori di software e le conversioni geometriche da solido a superficie o da CAD a CAM richieste dai sistemi tradizionali.

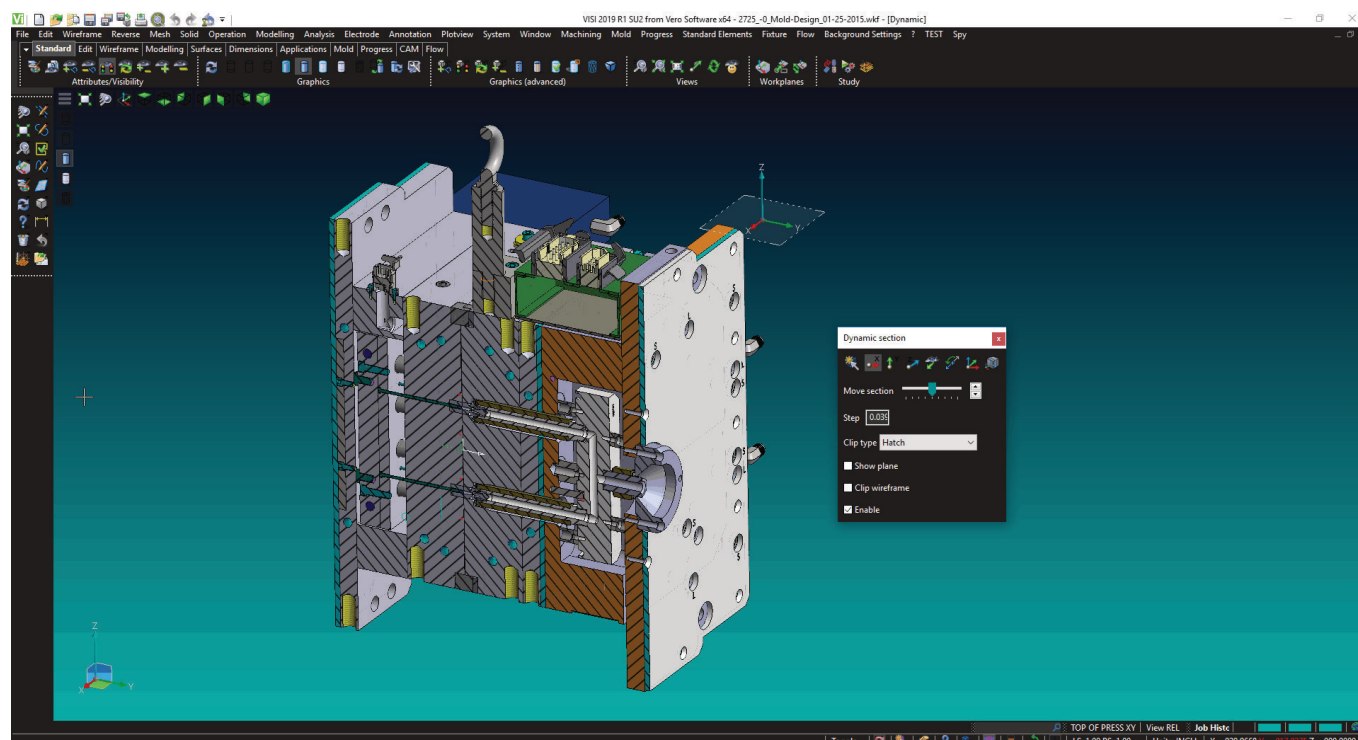
Come parte di un più ampio progetto di reverse engineering, VISI ha ufficialmente introdotto un modulo dedicato al reverse engineering all'interno del proprio ambiente di modellazione e lavorazione.

Consente di caricare una nuvola di punti e di creare la relativa mesh impostando diverse opzioni per la rifinitura e la levigatura.

Il modulo Reverse Engineering è completamente integrato all'interno di VISI.

Una nuvola di punti può essere caricata direttamente acquisendo i punti dall'Absolute Arm di Hexagon Romer o da un file esterno e generare la mesh desiderata, ottimizzandola con strumenti specifici.

Questa mesh può quindi essere il punto di partenza per creare le superfici relative attraverso la funzione di modellazione, o utilizzata direttamente per il calcolo del percorso utensile.



SISTEMI CAD CAM E CAE

STAMPANTE 3D PER PROTOTIPAZIONE E PRODUZIONE



QUALITÀ, PEZZI FUNZIONALI

- Ideale per la prototipazione funzionale e la produzione di piccole serie.
- Ottenete tempi di stampa e pezzi prevedibili con l'isotropia migliore della categoria.
- Scegliete tra le modalità di stampa ottimizzate per proprietà meccaniche/funzionali/estetiche, precisione e velocità.

PRODUTTIVITÀ OTTIMIZZATA

- Producete un numero maggiore di pezzi al giorno con la stampa continua.
- Un'esperienza più pulita e semplificata con miscelazione interna automatizzata di materiali non classificati come pericolosi.
- Fate affidamento sugli eccellenti servizi HP Jet Fusion 3D Solution per massimizzare l'uptime e la produttività.

COSTI OTTIMIZZATI

- Riducete i costi operativi aprendo le porte alla produzione in serie.
- Investite in una soluzione di stampa 3D a prezzi competitivi e produce a costi per pezzo contenuti.
- Ottimizzate il costo e la qualità delle parti, con materiali economici e con il riciclo leader nel settore.

STAMPA 3D

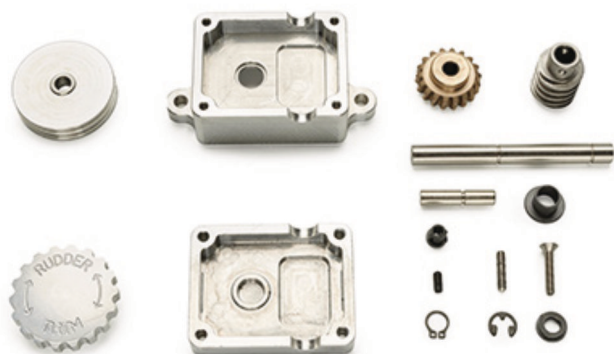


HP FUSIONE MULTI JET 4200

RISULTATI

Con l'aiuto della tecnologia HP Multi Jet Fusion, Aerosport Modeling ha ottenuto:

Riduzione dei pezzi: la produzione tradizionale richiedeva l'assemblaggio di 26 parti diverse, ma la tecnologia HP MJF richiede solo quattro parti per l'assemblaggio.



Data courtesy of Aerosport Modeling & Design

Produzione tradizionale: assemblaggio di 26 diverse parti macchine e standard



Data courtesy of Aerosport Modeling & Design

Produzione con HP Multi Jet Fusion: assemblaggio di 4 diverse parti, 1 macchina e 1 standard

UTENSILERIA

Link Gruppo S.p.A. produce e distribuisce utensili, oli, lubrificanti, strumenti di misura, impianti di sollevamento, accessori e beni per ogni tipo di lavorazione meccanica.

La varietà della nostra offerta punta a far fronte a ogni tipo di esigenza: con oltre 66.000 prodotti a catalogo, l'expertise di oltre 100 commerciali solo in Italia, ed una rete di contatti coi migliori produttori di utensili al mondo, siamo in grado di trovare le risposte migliori alle esigenze dell'industria di oggi.

Garantiamo un'assistenza pre e post vendita di altissimo livello e questo ci permette di soddisfare quotidianamente le richieste di oltre 20.000 clienti.

Inoltre, grazie a un sistema logistico altamente automatizzato, e più di 25.000 mq di magazzino, riusciamo ad avere lo stock sempre disponibile ed evadere rapidamente tutti gli ordini.

Link Gruppo S.p.A. opera in linea con le procedure Lean Six Sigma per il continuo miglioramento dei processi, oltre ad essere certificata UNI EN ISO 9001:2015.

Abbiamo sviluppato una serie di prodotti di alta qualità che ci hanno permesso di offrire soluzioni alternative e uniche sul mercato.

Sulla base delle specifiche richieste dei clienti, i nostri Product Manager sviluppano ogni giorno intere linee merceologiche innovative e altamente tecnologiche. Questo approccio ha permesso ai prodotti a marchio Link di raggiungere standard qualitativi riconosciuti in tutto il mondo.

Una giovane realtà che nel giro di pochi anni ha vissuto, grazie all'eccellente team di cui si compone e alle scelte strategiche effettuate, una crescita esponenziale, tanto da raggiungere la posizione di leader nel mercato italiano e aprendosi diverse opportunità a livello internazionale.



ALLUMINIO, GHISA, BRONZO, RAME, OTTONE IN BARRE

COMMERCIALE FOND svolge un'importante attività nel commercio metalli volta principalmente al settore delle industrie, con lo scopo di soddisfare le sempre più specifiche esigenze degli utilizzatori di metalli. Nata nel 1974 come azienda destinata alla commercializzazione di macchine da fonderia e barre in ghisa prodotte in colata continua, nel 1989 inizia ad interessarsi alla lavorazione di metalli non ferrosi quali alluminio, bronzo e ottone, spostando la sua attività esclusivamente verso il commercio di metalli.



Alluminio in Barre Estruse o Trafilate e Lastre

La produzione dell'Alluminio in barre, avviene mediante processo di estrusione ovvero, per compressione di una billetta (alluminio in barre prodotto per colata continua verticale) riscaldata fino allo stato di rammollimento, ed estrusa attraverso una matrice in acciaio che conferisce al metallo la forma desiderata. La produzione delle lamiere e lastre in alluminio avviene mediante processo di laminazione di placche fuse in colata continua verticale.



Ghisa in Barre Prodotta in Colata Continua

La Ghisa in barre prodotta con il metodo della colata continua orizzontale, si distingue dalle ghise prodotte mediante colata in altre forme, per l'assoluta assenza di difetti all'interno della barra e per l'elevata compattezza strutturale, garantita appunto dal metodo di produzione.



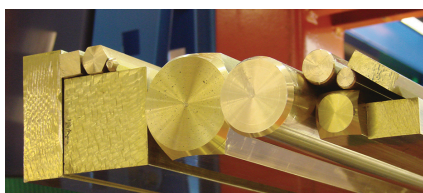
Bronzo in Barre prodotte mediante colata continua

La produzione del Bronzo in barre, avviene mediante processo di Colata Continua orizzontale. Questo processo consiste nel far uscire il bronzo liquido per gravità, attraverso una conchiglia di raffreddamento posta orizzontalmente, sul fondo del forno di colata. Questo metodo di produzione, garantisce assoluta assenza di difetti all'interno della barra. Il bronzo in barre può essere prodotto in colata continua anche con sezione forata (tubi) grazie alla bassa temperatura di fusione di questo metallo.



Rame in Barre Trafilate e Lastre

Caratteristica principale del rame in barre e delle lamiere di rame, è l'elevata conducibilità elettrica e termica. L'impiego principale di questi prodotti è nel settore di costruzione di quadri elettrici, saldatrici, elettroerosione e componenti per impiantistica elettrica e per scambio calore. La produzione del Rame in barre, avviene mediante processo di colata continua o estrusione, con successiva trafilatura.



Ottone in Barre Estruse, Trafilate e Lastre

La produzione dell'Ottone in barre, avviene mediante processo di estrusione ovvero, per compressione di una billetta (Ottone in barre prodotto per colata continua) riscaldata fino allo stato di rammollimento, ed estrusa attraverso una matrice in acciaio che conferisce al metallo la forma desiderata.



Materie Plastiche in Barre e Lastre

Le materie plastiche in barre o lastre per l'industria meccanica, vengono prodotte per estrusione a caldo dei polimeri vergini o per colata e pressatura, in caso di lastre realizzate in particolari tipologie di polimeri. Grazie alle particolari caratteristiche tecniche raggiunte, i materiali plastici hanno trovato un forte impiego anche nel settore meccanico, sostituendo in molti casi i metalli da tornitura o fresatura.

Fusioni in Ghisa ed Alluminio e Fusioni a cera persa

Fusioni in ghisa e fusioni in alluminio con servizio di consulenza tecnico commerciale finalizzato all'ottimizzazione del progetto per ottenere il migliore rapporto qualità prezzo.

Fusioni a Cera Persa (chiamate anche Microfusioni o Investment Casting), fusioni in acciaio di qualsiasi tipo (acciai da costruzione, acciai da cementazione, acciai inox e acciai resistenti al calore), con pesi che variano da pochi grammi fino a 100 Kg./pz. Fusioni a cera persa, anche in tutte le leghe di alluminio e leghe di bronzo.

MATERIALI NON FERROSI

CI PRENDIAMO CURA DELLE TUE MACCHINE COME FOSSERO LE NOSTRE, GRAZIE AD UNA SQUADRA DI TECNICI ESPERTI

Che tu abbia acquistato una macchina utensile da noi oppure no, siamo in grado di offrirti l'assistenza tecnica di cui hai bisogno.

Grazie al nostro team di professionisti infatti potrai dire addio a:

- **PERDITA DI PRODUZIONE;**
- **FRUSTRAZIONE DEL PERSONALE A CAUSA DELLA SITUAZIONE NON SOTTO CONTROLLO**

Riparazioni Macchine Utensili

Nel minor tempo possibile, e previa analisi e preventivazione dell'intervento, possiamo fornire:

- assistenza per fermi macchina improvvisi
- fornitura e sostituzione di pezzi di ricambio
- riparazioni presso la vostra sede
- aggiustaggi in esterno
- ripristino delle condizioni di efficienza del macchinario

Perizie e revisioni

I nostri operatori possono eseguire:

- perizie per il ri-adequamento alle norme
- revisioni alla macchine e ripristino delle precisioni operative originali
- revisioni meccaniche
- revisioni elettriche ed elettroniche
- revisioni idrauliche e pneumatiche
- adeguamento norme di sicurezza
- ripristino delle sicurezze

Retrofit elettrici e su controllo numerico

- aggiornamento dei software di programmazione
- adeguamenti elettrici parziali o completi
- costruzione di nuovi quadri elettrici
- impianti a bordo macchina
- collegamenti seriali, via cavo e wireless tra CNC/PC

Fornitura ricambi per Macchine Utensili a controllo numerico e non

Il servizio consente ai clienti di richiedere ricambi originali per ogni macchina utensile acquistata, o per altre macchine datate, e assicura tempi di consegna e d'intervento rapidi da parte dei nostri tecnici.

Per particolari emergenze o richieste, con la collaborazione di partner professionali è possibile la costruzione di ricambi. Sono disponibili anche ricambi usati e revisionati.

Fornitura attrezzature per macchine utensili a controllo numerico e non

Con la collaborazione di partner professionali possiamo fornire attrezzature ausiliarie per macchine utensili di ogni tipo:

- attrezzature di serraggio
- utensili speciali
- sistemi per l'asservimento
- mandrini portapinzze, elettromandrini, trascinatori, contropunte, morse di precisione, divisori, tavole rotanti, interfacce uomo/macchina.

Officina di revisione e ripristino macchine utensili.

Nell' officina interna, operatori e tecnici di provata



esperienza sono in grado di revisionare le vostre macchine utensili usate ripristinando le migliori condizioni operative e le precisioni originali:

- adeguamento e messa a norma di macchine usate di ogni tipo e marca,
- revisione di singoli componenti o dell'intera macchina,
- Garanzia per l'accuratezza dei lavori.

Revisione Mandrini

Che sia programmata o d'emergenza, ti garantiamo sempre la massima precisione.

Possiamo eseguire revisioni meccaniche di mandrini ed elettro mandrini completi di test idraulici e controlli con utilizzo di ricambi originali. Il servizio può comprendere interventi per il miglioramento delle prestazioni e l'allungamento delle ore lavorate.

I servizi:

- smontaggio, controlli, misurazioni e ripristino,
- ripristino delle precisioni originali,
- sostituzione di particolari usurati,
- controlli ed equilibratura,
- collaudi, rodaggi e tarature.

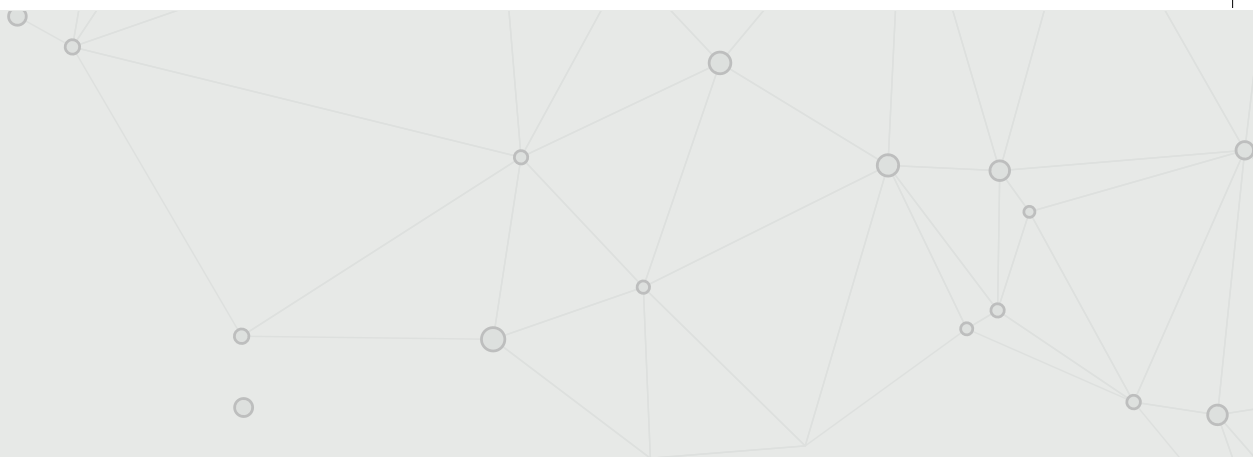
Ballbar Renishaw

Ogni lavorazione con macchine CNC presenta qualche problema.

Nessuna parte con l'idea di produrre pezzi difettosi. I difetti dimensionali e di finitura dei componenti possono derivare dall'utensile, dal mandrino o dallo staffaggio, ma nella maggior parte dei casi la causa è da ricercare in un errore della macchina utensile, dovuto alla geometria, ai giochi e alla dinamica.

Molti di questi errori possono essere eliminati in pochi minuti, ma bisogna saperli riconoscere. Tutte le macchine, vecchie o nuove che siano, sono soggette a errori. Il segreto per eliminare gli scarti dalla produzione consiste nel conoscere sempre lo stato delle proprie macchine. In questo modo è possibile pianificare la produzione e apportare modifiche quando necessario.

ASSISTENZA TECNICA





INFORMATI in anticipo.
PRODUTTIVI da subito.
ASSISTITI per sempre.

ADV: WWW.RESETSTUDIO.NET

www.ipamacchineutensili.it

Via dei Bottai, 14 | 70056 Molfetta (BA)

Tel: 080 40 37 27

info@ipamacchineutensili.it

P.IVA 06855650724



UNIONE EUROPEA



REGIONE
PUGLIA



Il futuro alla portata di tutti

Intervento cofinanziato dall'UE a valere sul P.O.R. Puglia 2014/2020, Azione 3.5 "Interventi di rafforzamento del livello di internazionalizzazione dei sistemi produttivi"