

FINITURE DISPONIBILI

GAMMA COLORI:

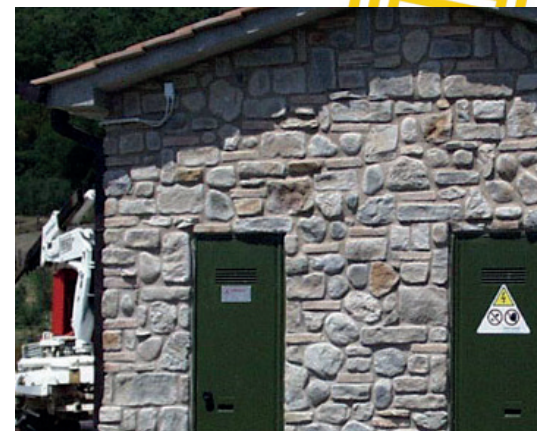
Su richiesta è possibile realizzare una qualunque colorazione a scelta definita nella tabella RAL.

FINITURE PARETI:

La vasta gamma di finiture disponibili ci consente di personalizzare ogni prodotto migliorando la sua compatibilità con l'intorno circostante. Abbiamo una vasta gamma di rivestimenti esterni disponibili come klinker, pietra, ceramica oppure possiamo realizzare lavorazioni speciali in facciata: granigliati, marmi levigati, ecc.

COPERTURE:

Siamo in grado di personalizzare anche la copertura del tetto: il vostro blocco può essere realizzato con tetto piano incassato, appoggiato, oppure a due o quattro falde.



sano²

sede legale e stabilimento di produzione

info@prefabbricatisanternò.it

via budrione 14 - 47122 forlì

T. +39 0543.781779

ufficio marketing - ricerca&sviluppo

milano@sano2.com

via delle viole 14 - 20147 milano

T. +39 02.39621038

CABINE ELETTRICHE

prefabbricati
santernò



sano² |  TECH

Tutte le nostre cabine sono progettate, prodotte ed installate nel rigoroso rispetto delle normative vigenti in materia antisismica, certificate e omologate in base alla tabelle ENEL.

Dal 1996 produciamo cabine omologate ENEL secondo le specifiche **DG-2061** e **DG-2092**.

Il nostro **sistema costruttivo** è estremamente **FLESSIBILE** e **MODULARE** e ci consente di andare incontro alle diverse esigenze della committenza, garantendo **velocità di esecuzione** e **posa in opera**.

CERTIFICAZIONI



NORMATIVA DI RIFERIMENTO

D.P.R. 6 Giugno 2001 n. 380

D.M. 17 Gennaio 2018;

Norme CEI 7 - 6;

Norme CEI EN 60529;

Norme EN 12504-2:2001;

Norme UNI EN 1088-1:2005;

Norme CEI N 50522:2011-07

STRUTTURA MONOLITICA

La **struttura MONOBLOCCO** soddisfa ogni specifica esigenza impiantistica e di esercizio in modo razionale ed efficiente.

Questo sistema costruttivo ci consente di realizzare **cabine elettriche** interamente **costruite, assemblate e collaudate** in **stabilimento**, che potranno essere trasportate e consegnate nel sito di installazione già allestite e, se richiesto, anche complete delle apparecchiature elettromeccaniche.

Sono due gli elementi da assemblare in loco: la vasca di fondazione a cavedio libero e la cabina vera e propria.

Siamo in grado di **assicurare tempi rapidi di installazione e maggiori standard di qualità rispetto ai nostri competitor**.



Tutte le nostre cabine sono progettate nel rispetto delle **DIRETTIVE ENEL** e possono essere realizzate rispettando le dimensioni della committenza al centimetro.

A **fine lavori**, vengono rilasciate tutte le certificazioni: il certificato di sistema di qualità ISO, la copia certificazione per marcatura CE degli elementi prodotti, la certificazione di prova sui materiali per la pratica di ultimazione lavori in c.a.

STRUTTURA A PANNELLI

Le cabine elettriche a **MODULI COMPONENTI IN OPERA** garantiscono flessibilità, tempi di realizzazione ridotti e **ampia personalizzazione di layout**. La flessibilità del sistema costruttivo ci consente di **trasportare singolarmente** gli elementi prefabbricati e **assemblarli in opera sul sito di installazione**.

Gli elementi di fondazione vengono già forniti all'origine con giunti bentonitici a tenuta stagna, preforature flangiate per passacavi e connettori per la maglia di terra. Questo tipo di struttura si può sviluppare anche su grandi dimensioni realizzando di fatto **cabine elettriche "su misura"** personalizzate in base al sito di installazione e alla distribuzione interna dei locali.



CABINA ENEL DG 2061

CARATTERISTICHE GENERALI:

La cabina elettrica di distribuzione MT/ BT ad elementi prefabbricati in c.a.v. **DG 2061** è costituita da due elementi:

- a) struttura in elevazione (fuori terra)
- b) basamento di fondazione (di tipo prefabbricato a vasca)

La cabina elettrica **ha un unico vano** ed è realizzata con **struttura scatolare monoblocco** secondo le prescrizioni del capitolato tecnico di unificazione **Enel**:

- DG 2061 Box prefabbricato senza vasca di fondazione per apparecchiature elettriche
- DG 10061 Prescrizioni per la costruzione
- DG 10062 Prescrizioni per il collaudo
- DG 10063 Prescrizioni per la fornitura

DIMENSIONI

- Interne: 230 X 553 cm H=240 cm
- Esterne: 248 X 571 cm H=260 cm

PESO

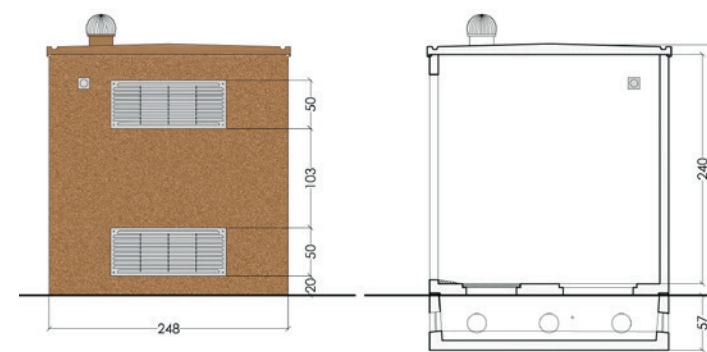
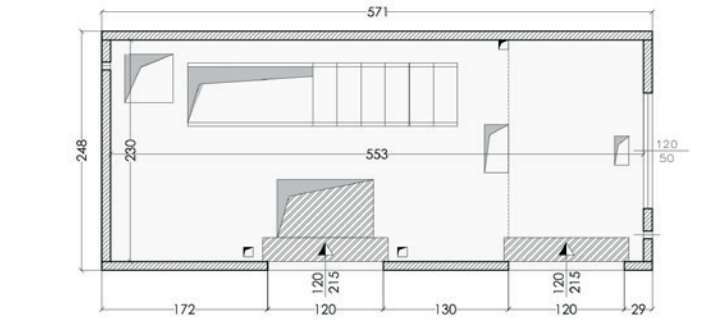
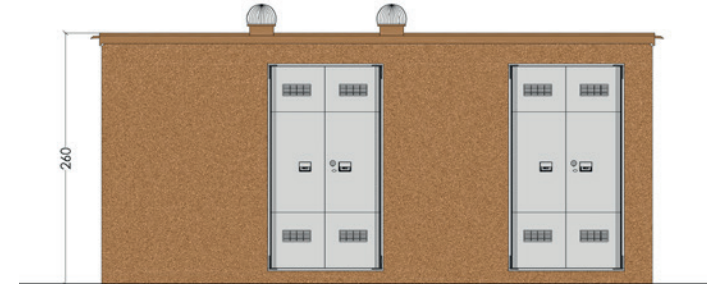
CABINA: 14 ton - VASCA: 6 ton.

COLORI

Esterno: vernice acrilica RAL 1011(beige)

Interno: tempera bianca

Copertura: vernice acrilica RAL 7001 (grigio)



Le **cabine OMOLOGATE** o **UNIFICATE** sono realizzate in **conformità** alle specifiche del **Capitolato Tecnico Enel** per le quali il costruttore ha conseguito il **certificato di OMOLOGAZIONE**.

Questi manufatti sono destinati quasi esclusivamente al fabbisogno Enel o di aziende distributrici di energia elettrica. La struttura realizzata con tipologia "a monoblocco" consente di avere un blocco robusto e affidabile nel tempo.

MATERIALI IMPIEGATI

- **CLS opere di sottofondazione:** Rck 25
- **CLS strutture prefabbricate:** C 32/40
- **Rete Elettrosaldata:**
B450A per rete diam. 5 mm
B450C per rete diam. 6-8 mm
- **Acciaio ad aderenza migliorata:** B450C

ACCESSORI STANDARD

- Griglia di areazione in VTR 120 x 50
- Porta a 2 ante in VTR 120 x 215
- Camino eolico 250 mm

CABINA ENEL DG 2092

CARATTERISTICHE GENERALI:

La cabina elettrica di distribuzione MT/ BT viene realizzata, collaudata e fornita in opera secondo le prescrizioni del **capitolato tecnico ENEL DG 2092**.

È composta da una struttura suddivisa in **due locali** destinati rispettivamente al **punto di consegna ENEL** e al **locale misura**, viene realizzata in c.a.v. con struttura monoblocco ed è costituita da due elementi:

- a) struttura in elevazione (fuori terra)
- b) basamento di fondazione (di tipo prefabbricato a vasca)

Le strutture hanno caratteristiche tali da garantire un grado di protezione verso l'esterno IP 33 (Norme CEI 70 - 1) e consentirne l'installazione anche in zone sismiche.

DIMENSIONI

- Esterne: 248 X 670 cm H=260 cm
- Loc. ENEL: 230 X 553 cm H=240 cm
- Loc. Misure: 230 X 90 cm H=240 cm

PESO

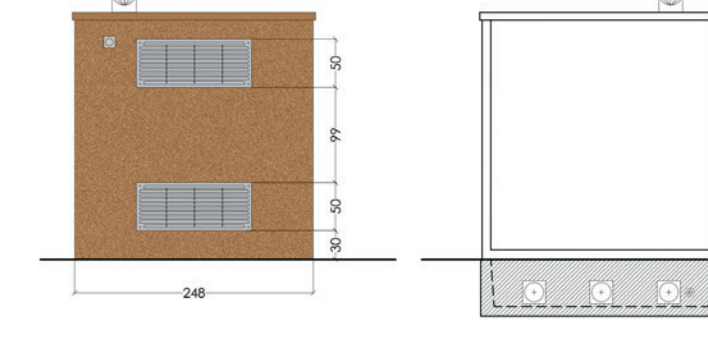
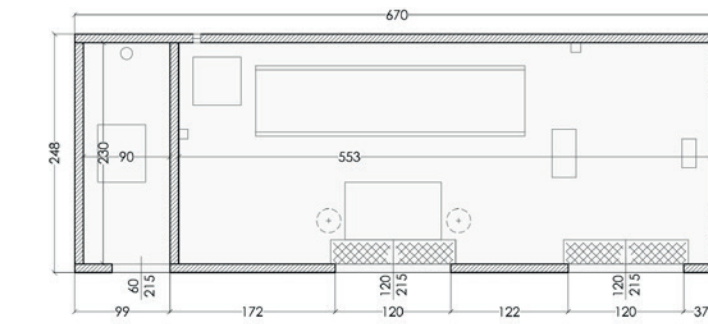
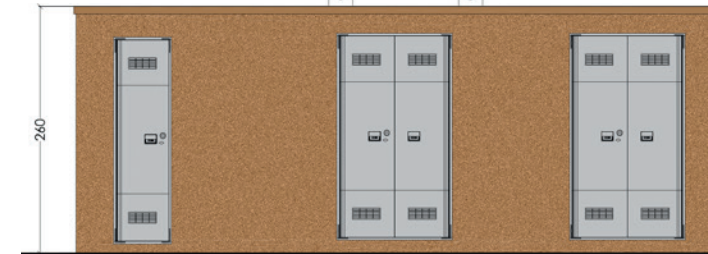
CABINA: 16.8 ton - VASCA: 7 ton.

COLORI

Esterno: vernice acrilica RAL 1011(beige)

Interno: tempera bianca

Copertura: vernice acrilica RAL 7001 (grigio)



Le nostre cabine vengono fornite **comprese delle fondazioni a vasca** trasportate e posate nel sito d'installazione sopra una **semplice piattaforma in calcestruzzo armato** predisposta in cantiere.

Le **predisposizioni in opera** si limitano esclusivamente allo **scavo di fondazione**, alla preparazione di un sottofondo costipato e livellato oppure alla realizzazione di un semplice getto di pulizia in cls magro.

MATERIALI IMPIEGATI

- **CLS opere di sottofondazione:** Rck 25
- **CLS strutture prefabbricate:** C 32/40
- **Rete Elettrosaldata:**
B450A per rete diam. 5 mm
B450C per rete diam. 6-8 mm
- **Acciaio ad aderenza migliorata:** B450C

ACCESSORI STANDARD

- Griglia di areazione in VTR 120 x 50
- Porta a 2 ante in VTR 120 x 215
- Porta a 1 anta in VTR 60 x 215
- Camino eolico 250 mm

