



DEPUR BLUE

Sistema ad Osmosi Inversa a flusso diretto
Direct flow Reverse Osmosis system

CARATTERISTICHE TECNICHE

Alimentazione	220 V - 50 Hz
Motore	auto raffreddamento ad aria
Pompa	rotativa a palette per alta pressione in ottone certificata NSF 300 l/h
Membrana osmotica	n° 2 da 150 GPD TFC (Thin Film Composite) by FilmTec
Filtro 1	per sedimenti in linea da 12" - 5 micron
Filtro 2	in carbone attivo alimentare in linea da 12" - 5 micron
Pressione d'esercizio	7/8 bar
Pressione acqua in entrata	min 2 bar - max 5 bar
Percentuale di reiezione	90 % - 95 %
Rapporto scarico permeato	1/1
Totale solidi disciolti in entrata	max 2000 mg/l
PH consentito acqua in entrata	min 3 - max 11
Peso	18 kg
Dimensioni	150 x 435 x 360 mm (L-H-P)
Centralina elettronica	- sensore antiallagamento con blocco funzioni ed ingresso acqua





DEPUR

BLUE GAS

Sistema ad Osmosi Inversa a flusso diretto «Sottolavello»
con gasatore a caldo integrato
Direct flow Reverse Osmosis system «Undersink»



Carbonatore ODL



CARATTERISTICHE TECNICHE

VERSIONE 100 l/h (± 10%)	
Alimentazione	220 V - 50 Hz
Motore	180 W - 220 V - 50 Hz
Pompa	300 L/h rotativa a palette per alta pressione in ottone certificata NFS
Membrane Osmotiche	n° 2 2012 - 150 GPD TFC (Thin Film Composite) by FilmTec
Filtro	per sedimenti in linea da 12" - 5 micron
Filtro	in carbone attivo alimentare in line da 12" - 5 micron
Peso	13 kg
Dimensioni	150 x 435 x 360 mm (L-H-P)
Centralina elettronica	- sensore antiallagamento con blocco funzioni ed ingresso acqua
Carbonatore	satratore ODL 0,5 l in acciaio inox AISI 304 uso alimentare