



ApplicazioniLaser

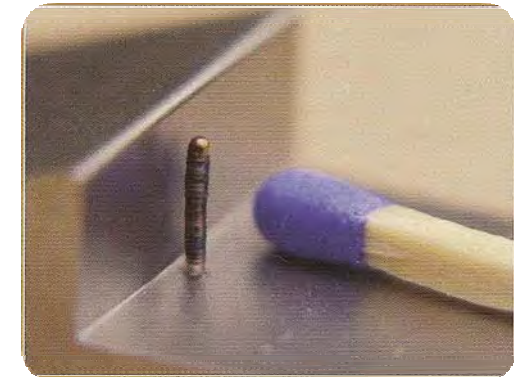
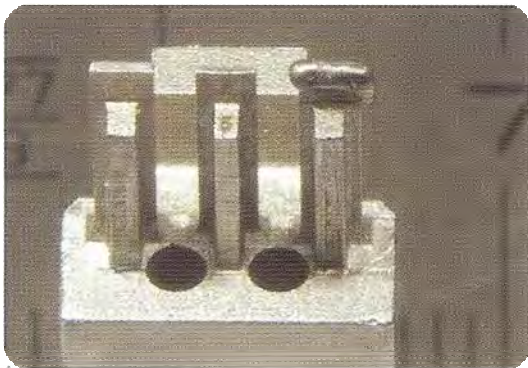
- Service Saldatura Laser -

Service di Saldatura Laser



www.Applicazionilaser.it

ApplicazioniLaser offre un servizio di saldatura laser, riparazione stampi per materie plastiche e non solo, In generale questo processo consente di ricostruire e/o modificare mediante riporto di materiale.



ApplicazioniLaser Saldatura laser - Saldatura ultrasuoni - Incisioni Laser - Scansioni 3D - Reverse engineering
Sede operativa: Viale 1°Maggio N 21 Nerviano (Mi) Tel 0331-406335 Fax 0331-636723 e-mail: info@applicazionilaser.it



Saldatura Laser: quali vantaggi

Applicazioni:

Riparazione di stampi ad iniezione (industria della plastica)

Riparazione di piccoli stampi per pressofusione

Riparazione di stampi per vetro

Correzione di errori di fabbricazione iniziali

Riparazione di parti rotte per usura oppure di rotture dovute a "incidenti" durante i test iniziali

Miglioramento della resistenza all'usura di spigoli fragili

Vantaggi rispetto a metodi tradizionali:

Dimensione minore dei fili di riempimento (fino a 0,1 mm)

La tecnica MIG può arrivare fino a 0,5 mm ma, a causa delle dimensioni dell'arco (2-3 mm) si ha un altissimo apporto termico

A causa del diverso comportamento riscaldamento/raffreddamento entrambi rapidissimi, si può raggiungere con il Laser una migliore qualità degli strati depositati. In alcuni casi, per acciai ad alto contenuto di carbonio, si possono evitare trattamenti termici successivi.





Saldatura Laser area di lavoro

- Sistema di posizionamento a tre assi cartesiani servo-azionati
- Controllo dei movimenti mediante joystick proporzionale
- Massima dimensione del particolare da lavorare:
200mm (X) 250mm (Y) 150 mm (Z)
corse degli assi X=150mm,
Y=150mm, Z=-250mm
- Peso massimo ammesso su posizionatore = 55 Kg

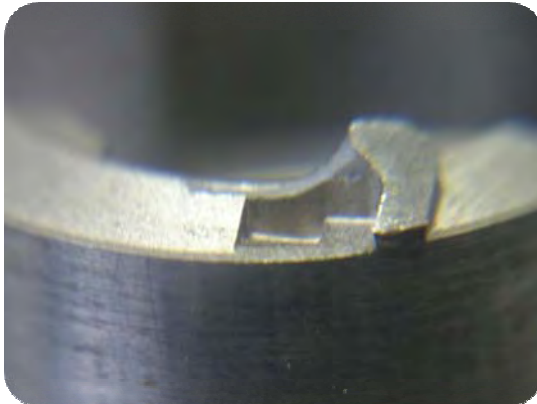


**Vista dell'interno della camera di lavoro con
tavola X-Y-Z con azionamento manuale
mediante joystick**

Saldatura Laser esempi di lavoro



Particolare stampo rotto



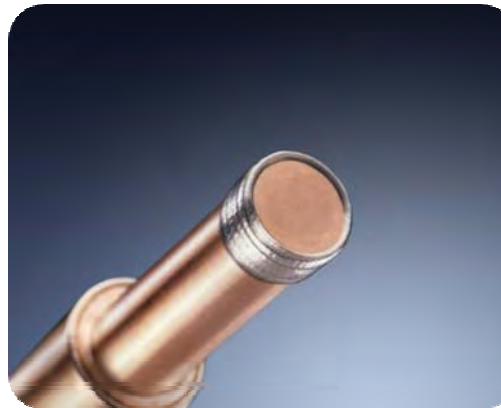
Particolare stampo ricostruito



Particolare stampo rilavorato



Ricostruzione piano



Saldatura su punzone Rame-Berillio



Saldatura su punzone rivestito TiN