

Dissuasore retrattile BLINDATO oleodinamico cilindrico
INSTALLAZIONE INTERRATA

Vanishing armoured oleodynamic cylindric dissuader
GROUND INSTALLATION



Dissuasore retrattile **BLINDATO** oleodinamico cilindrico INSTALLAZIONE INTERRATA

Il **"CSA300/12"** è un DISSUASORE BLINDATO ANTISFONDAMENTO AD ALTA AFFIDABILITÀ dotato di un sistema OLEODINAMICO retrattile a totale scomparsa.

Questa automazione è in grado di contenere l'energia sviluppata dall'impatto con un veicolo del peso di 3600 kg che procede ad una velocità di 50Km/h. Il dissuasore ha lo scopo di delimitare l'accesso dei veicoli ed è quindi indicato per la protezione di negozi, centri commerciali, banche, concessionarie, accessi particolari o a chiusura di isole pedonali o di transito regolato da fasce orarie, ecc.

Il dissuasore ha superato tutte le prove alle quali è stato sottoposto dall'ente certificatore:

- Prove cicliche di 1.000.000 di manovre.
- Prove di compatibilità elettromagnetica e sicurezza elettrica.
- Carico statico (EN124 D400) con un carico massimo di 40.000 Kg (CSA 300-D 400)

Il dissuasore misura 273 mm di diametro, uno spessore di 12 mm e una corsa di 700 mm.

L'automazione è composta da:

- **un tubo meccanico in Fe 510** del diametro di 273 mm sottoposto a due tipi di trattamento che proteggono dagli agenti atmosferici:
 - Zincatura a caldo in profondità.
 - Verniciatura a base siliconica antigraffio color antracite (su richiesta, sono disponibili altre colorazioni).
- **una struttura estraibile zincata a caldo** contenente un sistema idraulico monoblocco a lunga durata. In poco spazio vengono collocati:
 - il pistone idraulico, il serbatoio, il motore elettrico a bagno d'olio, la pompa idraulica, la piastra di distribuzione con valvole di massima pressione e la valvola di blocco birezionale che immobilizza il dissuasore in qualsiasi posizione.
 - una struttura a corpo unico composta da robuste guide che garantiscono un' ottima linearità e tenuta all'urto. La struttura estraibile semplice rende facile e possibile qualsiasi tipo di test, manutenzione o regolazione del dissuasore. I cavi elettrici in dotazione sono forniti per una lunghezza di 10 metri ciascuno.
- **una cassaforma zincata a caldo** (D.485 mm x H.935 mm), con prefori per il passaggio delle tubazioni elettriche. La posa della cassaforma deve essere effettuata su un sistema di fognatura o su un terreno drenante per il recupero dell'acqua. L'installazione standard prevede uno scavo di 1,45 mt. dal livello del terreno.
- **un collettore con sblocco manuale di emergenza (brevettato)**, attivabile per mezzo di un dispositivo personalizzato;

Il collettore di base è provvisto di tutte le predisposizioni che permettono di aggiungere in maniera semplice:

 - L'elettrovalvola idraulica di sblocco per l'abbassamento immediato del dissuasore in mancanza di energia elettrica.
 - Il pressostato.
 - La serratura a pompa blindata con chiave personalizzabile per garantire totale sicurezza anche in caso di manomissioni o vandalismo.
 - Il segnalatore acustico a 230 Vac.
- **una corona di otto (8) LED** posizionati lungo la circonferenza del dissuasore.
- **finecorsa magnetici IP67** installati sia in apertura che in chiusura per la regolazione di massima corsa del dissuasore (i cavi in dotazione sono forniti per una lunghezza di 10mt. ciascuno).
- una pellicola retroriflettente ad alta risposta luminosa, che permette la visibilità del dissuasore durante le ore notturne.

Vi sono poi accessori che possono essere installati assieme al dissuasore base:

- **LA TESTA SENSIBILE DI SICUREZZA** (brevettata): riconosciuta come dispositivo di sicurezza per la rilevazione di ostacoli mediante il movimento basculante del coperchio in alluminio, che, in presenza di un ostacolo (minimo 3 Kg), inverte il moto del dissuasore garantendo la massima sicurezza. All'interno del dispositivo di sicurezza vengono inseriti finecorsa ridondanti ad apertura positiva (per l'interruzione sicura del segnale) e un connettore ad innesto rapido multipolare IP67 per l'allaccio rapido e sicuro della testa sensibile e luminosa. La testa sensibile rientra nei valori della limitazione delle forze ammissibili della norma EN12453.
- **IL PROGRAMMATORE ELETTRONICO:**

dedicato alla gestione di: quattro (4) dissuasori, luci testa, elettrovalvola, dispositivi di sicurezza e testa sensibile di sicurezza.

unico per il rispetto di tutte le normative vigenti.

certificato perché ha superato prove di compatibilità elettromagnetica e sicurezza elettrica tra cui la normativa EN60204-1.

r.e.m. sistema di ridondanze che assicura il buon funzionamento del dissuasore anche in presenza di un guasto, evitando avviamenti intempestivi o mancati arresti.

semaforo, questa uscita viene gestita in maniera che la salita del dissuasore avvenga solo dopo uno scrupoloso controllo interno.
- **RICONOSCITORE SONORO.**
- **RILEVATORE MAGNETICO.**
- **FOTOCCELLULE.**
- **RESISTENZA AUTOREGOLANTE CON DISSIPATORE IN ALLUMINIO.**

Disponibili su richiesta anche altri tipi di accessori.

CHECK-UP: Ogni dissuasore viene fornito con un check-up iniziale che prevede un ciclo continuo di quattro (4) giorni per validarne qualità e funzionalità.

FULL OPTIONAL: Il dissuasore base, grazie alla sua versatilità, ha la possibilità di trasformarsi in un dissuasore FULL optional.

EASY MAINTENANCE: dotato di un sistema che facilita la sostituzione e/o la manutenzione in pochi e semplici passi.

Vanishing **ARMOURED** oleodynamic cylindric dissuader GROUND INSTALLATION

The **"CSA300/12"** is an **ARMOURED ANTI-BREAKING AND HIGH RELIABILITY DISSUADER**, equipped with an **OLEODYNAMIC** retractable totally vanishing system.

This automation is able to keep the energy generated from the impact with a vehicle weighting 3600 Kg. that goes at a speed of 50 Km/h.

The dissuader has the function of limiting the access of the vehicles and is suited for the protection of shops, malls, banks, concessionaries, particular accesses or for closing pedestrian areas or time slot regulated traffic ecc.

The dissuader passed all the proofs it has been tested by the CA body:

- Cyclic tests of 1.000.000 movements.
- Tests of electro-magnetical compatibility and electrical safety.
- Static load (EN124 D400) with a maximum load of 40.000 Kg.(CSA 300-D 400)

The dissuader's sizes are 273 mm of diameter, a thickness of 12 mm and a stroke of 700 mm.

The automation is composed of:

- **A mechanical pipe in Fe510** diameter 273mm, treated in two ways that protect it from the atmospherical agents:
 - Hot galvanizing in depth
 - Anti-scratch painting in silicone base in colour Anthraxite (on request, other colours are available).
- **An extractable hot galvanizing** structure containing a long lasting monolock hydraulic system. In a few space are placed:
 - the hydraulic piston, the tank, the oil bathed motor, the hydraulic pump, the distribution plate with valves of maximum pressure and a valve of bidirectional lock that assets the dissuader in every position.
 - A structure in a unique body composed of robust guides that ensures an optimal linearity and resistance to smashes. The easy extractable structure makes every test, maintenance or regulation on the dissuader easy and possible. The electrical cables are given in lenght of 10 m each.
- **A hot galvanizing formwork** (D485 mm xD 935mm), with holes for the passage of the electrical pipes . The pose of the formwork must be done on a sewer system or draining ground for the recovery of the water. The standard installation foresees a dig of 1,45 mt. from the ground level.
- **A collector with manual release of emergency (patented)**, working by a personalized device. It can be added:
 - The hydraulic electrical valve of release for the going down of the dissuader in lack of tension
 - The manostat.
 - The armoured pump locking with personal key to ensure total safety even in case of tampering or vandalism.
 - Acoustic signaller 230Vac.
- A crown of eight (8) LED posed around the circumference of the dissuader.
- Magnetic limit switches IP67 installed both in opening and in closing to regulate the maximum stroke of the dissuader (the equipped cables are 10m long)
- A retro-reflective adhesive stripe with high bright response, that allows the visibility of the dissuader in the night hours.

There are optionals that can be installed together with the basic dissuader:

- **SAFETY SENSITIVE HEAD (patented)**: It is approved as safety device for the detection of the obstacles by the counterweight movement of the aluminium cover that, in presence of an obstacle (minimum 3 Kg.) inverts the movement ensuring the maximum safety. Inside the safety device are used redundant limit switches with positive opening (for the safe interruption of the signal) and multipolar connector with quick graft IP67 for the fast and safe connection of the bright and sensitive head. The sensitive head belongs to the values of the limitation of the allowed forces of the law EN12453.
- **CONTROL BOARD**:
It is dedicated to the management of: four (4) dissuaders, bright head, electrical valve, safety devices and safety sensitive head. unique for the respect of the current rules. certified because it passed tests of electro-magnetical compatibility and electrical safety, among which the law EN60204-1. r.e.m. redundancy system that ensures the good working of the dissuader even in presence of a breakdown, avoiding unexpectedly starting or missing stop. traffic lights, this output is managed to make the dissuader rise only after a scrupulous internal control.
- **SOUND RECOGNIZER**
- **MAGNETIC TRACER**
- **PHOTOCELLS**
- **SELF REGULATING RESISTANCE WITH SINK IN ALUMINIUM**

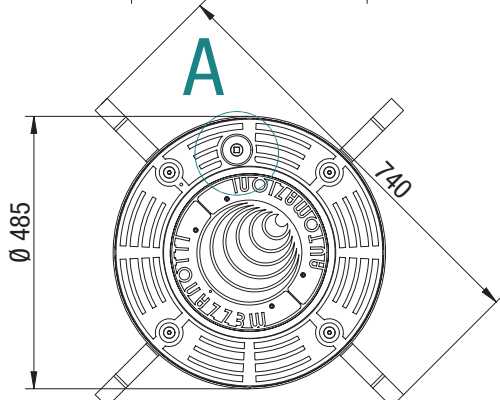
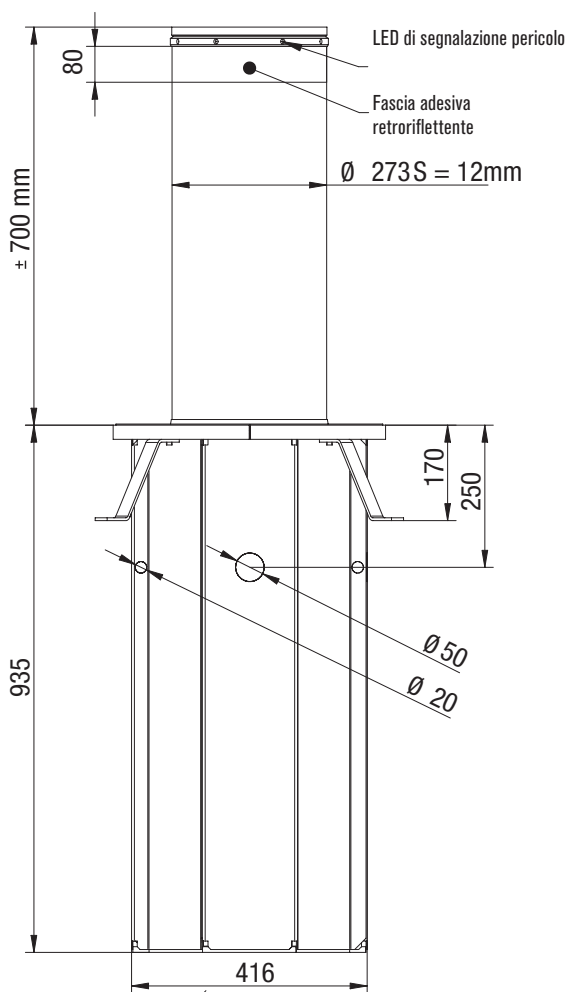
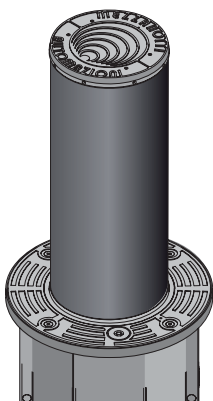
Available on request other kind of accessories

CHECK-UP: Every dissuader is given with an initial check up that foresees a continuous cycle of four (4) days to validate quality and functionality.

FULL OPTIONAL: The basic dissuader thanks to its versatility has the possibility of transforming itself in a FULL optional dissuader.

EASY MAINTENANCE: equipped with a system that makes the substitution and the maintenance easy in a few and simple steps.

VISTA GENERALE QUOTATA



DATI TECNICI

CENTRALINA IDRAULICA

Pompa idraulica	P 30
Portata idraulica	5,27 litri/M
Pressione esercizio	15 bar
Pressione massima	30 bar
Peso statico	17 Kg
Grado di protezione	IP 54
Temperatura di lavoro	-20°C ÷ +60°C
Olio idraulico tipo	ATF DEXRON ISO VG32

PISTONE IDRAULICO

Diametro pistone	40 mm
Diametro stelo	16 mm
Corsa stelo	740 mm
Tempo di uscita stelo	8 sec

MOTORE ELETTRICO

Potenza assorbita	350 Watt
Tensione di alimentazione	230 Vac $\pm 10\%$ - 50hz
Velocità di rotazione	2.800 RPM
Corrente assorbita	2,1 A
Condensatore (da aggiungere)	12,5 μF
Lubrificazione	Olio idraulico

PRESTAZIONI

Ciclo di servizio	10s apertura - 30s pausa - 10s chiusura
Tempo di ciclo completo	50 secondi
Cicli completi Apertura-Pausa-Chiusura	N° 72/ora
Cicli annui (con 12 ore di servizio al giorno)	N° 210.000
Abbassamento colonna in mancanza di alimentazione elettrica	12 secondi

CARATTERISTICHE IN DOTAZIONE

Peso totale CSA300/12-2008	180 Kg
Materiale tubo meccanico	Fe510
Resistenza URTO (calcolo teorico)	29.000 J
COLORE TUBO MECCANICO	Grigio Antracite
Carico massimo statico certificato	EN124 D400 (40.000 kg)
Alimentazione LED LAMPEGGIANTI	24 Vcc

Presà-spina IP 67 x sgancio rapido testa sensibile.

FINECOSA magnetici (NC) (caratteristiche contatto V150-W10-A0,5)

ACCESSORI SUPPLEMENTARI

Serratura blindata a protezione sblocco

Cicalino intermittente 230Vac

RILEVAMENTO OSTACOLI ad alta affidabilità sensibilità minima 3 Kg

Resistenza di riscaldamento per basse temperature.

DETTAGLIO A

Tappo copertura
sblocco dissuasore

