

- ISOLPOLY C 021 -

Sistema Bicomponente Poliuretano Promol con ODP=0

ad Iniezione impiegato per la produzione di schiuma poliuretano leggera con struttura microcellulare semi-aperta ad elasticità medio-alta con buone proprietà di resistenza al fuoco e tempi di reazione perfettamente determinabili, grazie all'agente espandente a base acqua, impiegato come isolamento termico delle intercapedini o rivestimento isolante per tubazioni nel settore industriale in genere. Grazie alla molteplicità delle proprietà e delle possibilità di impiego pressoché generalizzate, il prodotto si colloca fra i più moderni ed efficaci materiali isolanti.



Composizione :

si ottiene grazie alla miscela in forma liquida di polioli, catalizzatori, tensioattivi siliconici, espandenti, agenti antifuoco e acqua, raggruppati principalmente in due componenti base l'isocianato (A) e il poliolo (B). La reazione dovuta alla miscelazione è fortemente esotermica, permettendo alla schiuma l'aumento del proprio volume e la formazione della struttura cellulare a celle semi-aperte fino al raggiungimento della rigidità del polimero.

Caratteristiche Chimiche :

	Comp. A
ASPETTO	liquido bruno scuro
DENSITA'	1,23 g/cm ³ +/- 0,02
VISCOSITA' a 20°C	200 mPas +/- 30
STABILITA' CHIMICA	3 mesi
TEMP.DI SOLIDIFICAZIONE	inferiore a 10°C
PUNTO DI INFIAMMABILITA'	superiore a 200°C

Caratteristiche Chimiche :

	Comp. B
ASPETTO	liquido giallo paglierino
DENSITA'	1,10 g/cm ³ +/- 0,02
VISCOSITA'	200 - 600 mPas
PESO SPECIFICO	1,060 +/- 0,05 Kg/l
STABILITA' CHIMICA	3 mesi
TEMP.DI SOLIDIFICAZIONE	inferiore a 0°C
PUNTO DI INFIAMMABILITA'	superiore a 215°C

Preparazione:

per eseguire il riempimento delle intercapedini vanno praticati dei fori diam. 13 mm a circa 70 cm di distanza tra loro, partendo dal pavimento verso il soffitto (dato variabile in funzione dello spessore dell'intercapedine e della muratura). Verificare la perfetta chiusura di eventuali canne fumarie o similari, cassonetti serrande avvolgibili, controtelai, per evitare che il materiale espandendosi, vada ad inserirsi in luoghi non voluti.

Vantaggi :

- ✓ Eccezionali valori di isolamento termico che non trovano riscontro in nessun altro materiale ad oggi conosciuto con valori di conduttività molto bassa (0,038 W/m°K), ottenendo così un notevole risparmio energetico.
- ✓ Tecnologia ad iniezione garantisce un'applicazione continua formando un manto monolitico con totale assenza di ponti termici e una perfetta aderenza della schiuma sulla superficie con i più svariati tipi di supporti metallici e con tutti i materiali da costruzione attualmente utilizzati per impieghi civili ed industriali.
- ✓ Permeabilità del vapore acqueo non permette il verificarsi dell'effetto condensa.
- ✓ Materiale leggero, ciò permette di alleggerire il carico strutturale andando ad assorbire i naturali movimenti del supporto al quale viene applicato, senza subire alcun danneggiamento grazie alle proprietà elastiche del prodotto.
- ✓ Rapidità di esecuzione, estrema flessibilità applicativa, rapidità di solidificazione pressoché istantanea. (temperatura a 20°C)
- ✓ Stabilità delle proprietà fisico-chimiche e biologiche lo rende inattaccabile da solventi, idrocarburi, atmosfere aggressive, licheni e microrganismi. Prodotto totalmente inerte ed atossico.

Caratteristiche Tecniche:	
RAPPORTO MISCELAZIONE - V -	Isocianato / Poliolo = 100/100
RAPPORTO MISCELAZIONE - P -	Isocianato / Poliolo = 114/100
CREAM TIME a 20°C	10 - 16 secondi
GEL TIME a 20°C	52 - 62 secondi
TACK FREE TIME a 20°C	82 - 94 secondi
TEMPERATURA DI APPLICAZIONE	5 - 45 °C
SPESSORE MEDIO APPLICATO	4 - 20 cm.
DENSITA' IN CRESCITA LIBERA	10 Kg/m ³ +/- 2 Kg/m ³ / UNI 8069
DENSITA' IN STAMPO	20 Kg/m ³ +/- 2 Kg/m ³
CONTENUTO CELLE CHIUSE	60% / ASTM 2856
COEFFICIENTE res.diff. VAPORE	inf 25 µ / EN 12086
RESISTENZA A TRAZIONE	2,4 Kg/cm ² / UNI 8078
RESISTENZA A COMPRESSIONE	0,4 Kg/cm ² / UNI 6350
CONDUCIBILITA' TERMICA	0,038 W/m°K / UNI 12667 - ASTM D 2326
NORME DI AUTOESTINGUENZA	Clas. B3 (DIN 4102)/Euroclas. F (EN11925-2)