

- ISOLPOLY S 30 DX5 -

Sistema Bicomponente Poliuretano Promol S 830 DX5 con OPD=0

ad applicazione spray impiegato per la produzione di schiuma poliuretano rigida, microcellulare chiusa a media elasticità ed autoestinguente **senza CFC e HCFC** come isolamento termico ed impermeabilizzante di supporti piani, inclinati o verticali su coperture sottotegola, coperture in genere, **sottotetti**, etc.
Grazie alla molteplicità delle proprietà e delle possibilità di impiego pressoché generalizzate, il prodotto si colloca fra i più moderni ed efficaci materiali isolanti.



Composizione :

si ottiene grazie alla miscela in forma liquida di polioli, catalizzatori, tensioattivi siliconici, espandenti, agenti antifiama e acqua, raggruppati principalmente in due componenti base, l'isocianato (A) e il poliolo (B). La reazione dovuta alla miscelazione è fortemente esotermica, permettendo alla schiuma l'aumento del proprio volume e la formazione della struttura cellulare a celle chiuse fino al raggiungimento della rigidità del polimero.

Caratteristiche Chimiche : Comp. A

ASPETTO	liquido bruno scuro
DENSITA'	1,22 +/- 0,02 Kg/l
VISCOSITA'	150 - 250 mPas
STABILITA' CHIMICA Stoccaggio	3 mesi
TEMP.DI SOLIDIFICAZIONE	inferiore a 5°C
PUNTO DI INFIAMMABILITA'	superiore a 200°C

Caratteristiche Chimiche : Comp. B

ASPETTO	liquido trasparente ambrato
DENSITA'	1,08 +/- 0,05 Kg/l
VISCOSITA'	200 - 500 mPas
STABILITA' CHIMICA Stoccaggio	3 mesi
TEMP.DI SOLIDIFICAZIONE	inferiore a 0°C
PUNTO DI INFIAMMABILITA'	superiore a 215°C

Caratteristiche Tecniche:	
RAPPORTO MISCELAZIONE - V -	Isocianato/Poliolo = 100/100
RAPPORTO MISCELAZIONE - P -	Isocianato/Poliolo = -----
CREAM TIME a 20°C	3 - 4 sec.
GEL TIME a 20°C	8 - 10 sec.
TACK FREE TIME a 20°C	11 - 13 sec.
TEMPERATURA DI APPLICAZIONE	5 - 55 °C
SPESSORE MEDIO APPLICATO	6 - 8 cm.
DENSITA' IN CRESCITA LIBERA	30 Kg/m ³ +/- 2 Kg/m ³
DENSITA' IN OPERA	40 Kg/m ³ +/- 2 Kg/m ³
CONTENUTO CELLE CHIUSE	> 90%
COEFFICIENTE res.diff. VAPORE	n.r.
RESISTENZA A TRAZIONE	5,1 Kg/cm ²
RESISTENZA A COMPRESSIONE	1,47 Kg/cm ²
CONDUCIBILITA' TERMICA media	Iniziale 0,023 W/m°K
CONDUCIBILITA' TERMICA media	Invecchiata a 25 anni 0,029 W/m°K
NORME DI AUTOESTINGUENZA	UNI 4102 din classe B3 / Euroclasse F

Preparazione del fondo :

non è necessario effettuare nessuna preparazione preventiva dei supporti con la maggior parte dei materiali da costruzione fatta eccezione per i materiali ferrosi che preventivamente potranno essere trattati e sgrassati con appositi solventi per favorire la perfetta adesione del prodotto con temperature superiori ai 15°C, in assenza di vento (<15 Km/h). In caso di esposizione ai raggi UV, si raccomanda di proteggere il poliuretano con vernici o altro idoneo allo scopo. Per la realizzazione dei sottotetti e sottofondi si consiglia di pulire accuratamente il fondo mediante aspirazione dello stesso, per favorire la totale adesione della schiuma poliuretano spray.

Vantaggi :

- ✓ Eccezionali valori di isolamento termico che non trovano riscontro in nessun altro materiale ad oggi conosciuto con valori di conduttività molto bassa (0,023 W/m°k), ottenendo così un notevole risparmio energetico.
- ✓ Tecnologia a spruzzo garantisce un' applicazione continua formando un manto monolitico con totale assenza di ponti termici e una perfetta aderenza della schiuma sulla superficie con i più svariati tipi di supporti metallici e con tutti i materiali da costruzione attualmente utilizzati per impieghi civili ed industriali.
- ✓ Impermeabilità all' acqua dovuta alla struttura a celle chiuse e la permeabilità del vapore acqueo non permettono il verificarsi dell'effetto condensa, resistendo nel tempo alle molteplici intemperie.
- ✓ Materiale leggero, ciò permette di alleggerire il carico strutturale andando ad assorbire i naturali movimenti del supporto al quale viene applicato, senza subire alcun danneggiamento grazie alle proprietà elastiche del prodotto.
- ✓ Rapidità di esecuzione, estrema flessibilità applicativa, rapidità di solidificazione e pedonabilità pressoché istantanea. (temperatura a 20°C)
- ✓ Stabilità delle proprietà fisico-chimiche e biologiche lo rende inattaccabilità da solventi, idrocarburi, atmosfere aggressive, licheni e microrganismi. Prodotto totalmente inerte ed atossico.