

MACCHINA PER TAGLIO DI LAMIERE



Taglio plasma "Alta Definizione"

Il taglio plasma con tecnologia ad "Alta-Definizione", ci permette di effettuare lavorazioni su lamiera in ferro dolce, rame, acciaio inox, ottone ed altre leghe conduttrici, con risultati superiori rispetto alla tradizionale tecnologia di taglio plasma.

Questo tipo di lavorazione si ottiene sfruttando l'energia prodotta dal getto plasma a gas, realizzando un taglio senza bava e con qualità molto simili a quella del laser.

Lo spessore del taglio inoltre risulta più stretto rispetto alla lavorazione tradizionale, dandoci la possibilità di creare figure molto complesse.

La macchina è costruita rispettando le nuove direttive CEE

"Roboplasma RP"

L'esperienza acquisita nel settore della robotica industriale ci ha permesso di sviluppare e realizzare un nuovo sistema integrato per il taglio di lamiere. Il "Roboplasma RP" è da considerarsi una macchina integrata con i sistemi d'interfaccia di ultima generazione: Personal Computer, Software CAD/CAM personalizzati, una sorgente plasma ad Alta Definizione, Controllo Numerico di elevata qualità, Plotter di taglio personalizzato.

STRUTTURA DEL ROBOPLASMA



Piano di lavoro

Costituito da due robusti longheroni portanti, collegati da una serie di traverse ancorate al tavolo di lavoro. L'intera struttura è stata progettata in modo tale da poter supportare al massimo le dimensioni della macchina, garantendo un'elevata rigidità della struttura e del piano di lavoro.

Carro

Realizzato con due fiancate imbullonate in modo tale da garantire un perfetto allineamento con un elevato grado di rigidità.

Quattro assi controllati

ASSE X: movimentazione su cremagliera di precisione a denti elicoidali; traslazione su guide con pattini a doppio ricircolo di sfere precaricati.

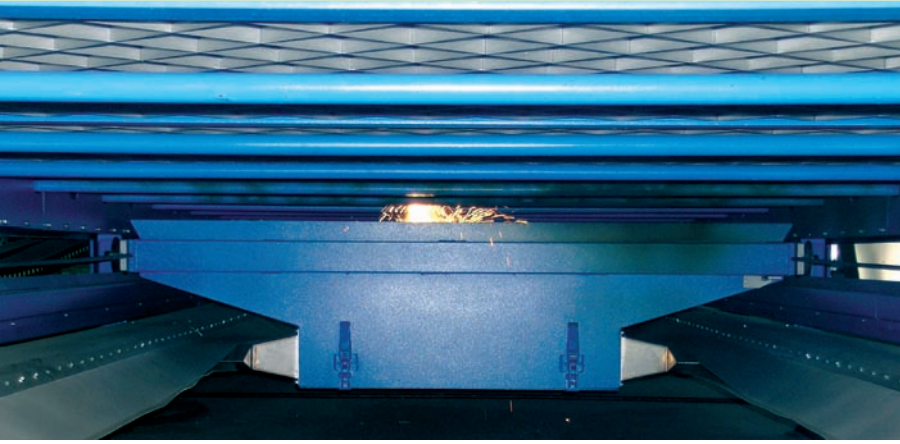
ASSE Y: movimentazione con vite a ricircolo di sfere con elevato grado di precisione; traslazione su guide con pattini a doppio ricircolo di sfere precaricati.

ASSE Z: movimentazione su vite a ricircolo di sfere con elevato grado di precisione; traslazione su guide con pattini a doppio ricircolo di sfere precaricati.

ASSE "CAPPA": movimentazione con doppia catena; traslazione tramite ruote cave con doppio cuscinetto. Tutti gli assi della macchina sono motorizzati con motori brushless.

Aspirazione fumi

Realizzata con cappa mobile ad inseguimento del asse X. Il piano grigliato è parte essenziale del circuito di aspirazione: permette di creare una forte depressione localizzata nella zona taglio.





Quadro di comando elettronico

Il quadro di comando composto da un Personal Computer industriale che comunica con il controllo numerico. Il Controllo sviluppato con tecnologia avanzata di ultima generazione, tiene in memoria tutte le posizioni degli assi in modo assoluto. Al momento dell'accensione della macchina non è necessario che vengano eseguite le posizioni di zero degli assi. Ciò significa che la macchina è subito pronta per lavorare.

Controllo di altezza

E' gestito completamente dal controllo numerico, il quale tramite l'acquisizione della tensione d'arco, controlla costantemente la distanza tra la torcia e la lamiera, garantendo un'elevata precisione di taglio. L'operatore imposterà le due altezze, quella d'innesco e quella di lavoro, successivamente il controllo numerico manterrà tale altezza fino al termine del percorso di taglio.

Sistema di sicurezza

Il sistema di sicurezza composto da fotocellule perimetrali impedisce a chiunque di avvicinarsi durante il funzionamento della macchina, tale intrusione ne provoca il blocco immediato.

CAD/CAM

I disegni eseguiti dall'ufficio tecnico vengono esportati in formato DXF e caricati nel PC della macchina, il quale tramite un potente software sviluppato dalla Robotecnica S.r.l, provvederà a convertirli in linguaggio ISO. Essi verranno successivamente scaricati nella memoria del controllo numerico.

MODELLI STANDARD

L'utente può scegliere tra i modelli standard oppure personalizzare la macchina secondo le proprie esigenze di lavoro.

Modello	Piano di Lavoro	Dimensioni
RP-3015	3000 x 1500	3800 x 2200
RP-3020	3000 x 2000	3800 x 2700
RP-4015	4000 x 1500	4800 x 2200
RP-4020	4000 x 2000	4800 x 2700
RP-6520	6500 x 2200	8000 x 2700

ACCESSORI:

Sistema di controllo inclinazione torcia nei due sensi (si possono eseguire tagli lineari e circolari in modo interpolato con inclinazione da 0 a 45°).

Software di nesting automatico (che permette di assemblare su un unico foglio di lamiera più pezzi della stessa figura o di figure diverse, ottimizzando gli spazi per un minimo spreco).

Filtro di aspirazione e depurazione fumi (realizzato con calze filtranti e controllo di sparo per la pulizia delle polveri sottili con economizzatore d'aria).



La **ROBOTECNICA S.r.l.** è una giovane e dinamica azienda fondata nel 1992 ed opera nel settore della robotica e dell'automazione industriale.

L'esperienza maturata inizia fin dal lontano 1980, con la progettazione e la costruzione di apparecchiature per il settore fotografico.

Nel tempo le conoscenze tecniche e la relativa esperienza si sono spostate nella progettazione di macchine e apparecchiature per svariati settori dell'industria, del commercio e della ricerca.

Oggi possiamo vantare la progettazione e la realizzazione di numerose apparecchiature industriali con tecnologie innovative all'avanguardia:

- **Banchi di collaudo automatici**
- **Apparecchiature di controllo e testing**
- **Macchine a controllo numerico per svariate lavorazioni (alluminio, ferro, legno ecc.)**
- **Macchine per l'acquisizione ed elaborazione dati**
- **Apparecchiature per servizi sanitari**

Stiamo rivolgendo particolare attenzione alla lavorazione della lamiera, creando una linea di macchine per la saldatura e il taglio al plasma automatiche con dimensioni a partire da 3000x1500 fino a 6500x2200 di area utile, (altri formati disponibili su richiesta).

ROBOPLASMA AUTOMATICO PER LAMIERE CON SPESSORE FINO A 50 mm in alta definizione.

Siamo distributori autorizzati del centro Italia di apparecchiature e parti di ricambio della **HYPERTHERM**.

La nostra parola d'ordine, è soddisfare il cliente nelle sue esigenze, e volerlo aiutare ad aumentare la sua produttività.

Per qualsiasi tipo di richiesta si effettuano sopralluoghi e si forniscono le relative quotazioni di prezzo riservate.

Responsabile Vendite

Luca Bernardini Cell. 320 0569006

Supporto Tecnico Clienti:

Francesco Pittola Cell. 338 8361943



ROBOTECNICA S.R.L.

Robotica - Elettronica - Informatica

ZONA ARTIGIANALE PIETRAUTA - 06036 Montefalco (Pg) Italy - Tel. 0742 379770 Fax 0742 371021
www.robotecnica.it • mail: info@robotecnica.it