



SPL è una linea automatica ad alta tecnologia, che permette sia il taglio di poliuretano espanso che il taglio di poliuretano espanso accoppiato con fibra di poliestere.

L'elevata tecnologia garantisce un elevato tasso di produttività e personalizzazioni di lavorazioni, salvaguardando al tempo stesso la qualità del prodotto finito.

L'impianto è arricchito da due moduli speciali opzionali, e precisamente il modulo di fresatura con aspiratore dedicato e il modulo stampante, questi nella configurazione totale della linea, permettono di ottenere un prodotto finito con una fresatura ottenuta sui lati della spugnetta, e di una stampa logo direttamente sul lato a vista della spugnetta stessa.

Tutto l'impianto è gestito dal software SPL, interamente sviluppato in azienda con le più recenti tecnologie, dalla cui interfaccia è possibile gestire tutte le personalizzazioni del prodotto, oltre alla gestione di tutti i sistemi di sicurezza.

L'impianto è disponibile in due versioni SPL 1.6 e SPL 2.2 in relazione alla dimensione massima del materiale da tagliare.



The SPL is a high-tech automated line for cutting polyurethane foam and polyurethane foam with a polyester fibre laminate.

The high levels of technology guarantee good productivity and customization while maintaining the quality of the finished product.

The plant is enriched with two special optional modules, a milling machine with a vacuum system and a printer module. These two modules, when included in the configuration of the line, allow for the production of sponges with groove milled sides and a printed logo.

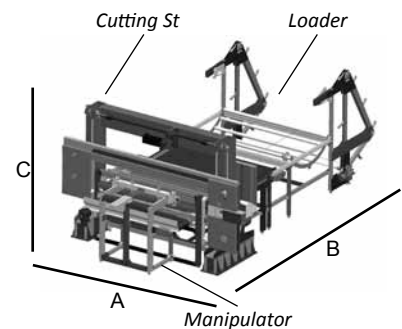
The automated line is managed by the SPL software that has been developed in house with the latest technologies. The SPL software lets you manage all product customizations and the security systems.

The automated line is available in two versions, relating to the maximum width of the material, the SPL 1.6 and the SPL 2.2.

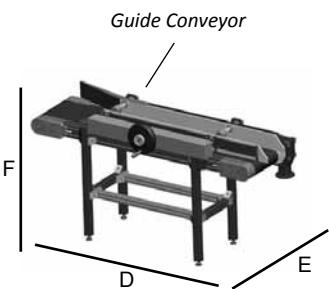


SPL 1.6/2.2 - Sponge Production Line

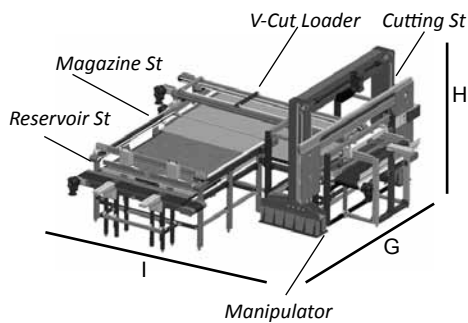
DATI TECNICI TECHNICAL DATA



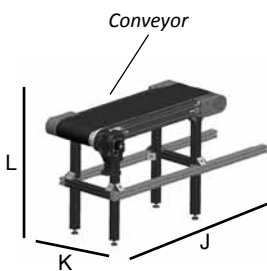
A			
Loader - 380/220V 50-60 Hz 1.3KW 6bar			
Cutting St - 380/220V 50-60 Hz 5KW 6 bar			
Manipulator - 380/220V 50-60 Hz 0.55KW 6bar			
VERSION	A (mm)	B (mm)	C (mm)
SPL 1.6	2994	5250	1983
SPL 2.2	3594	5250	1983



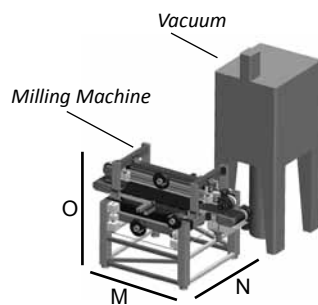
B			
Guide Conveyor			
380/220V 50-60 Hz 0.25KW			
VERSION	D (mm)	E (mm)	F (mm)
SPL 1.6	1685	760	944
SPL 2.2	1685	760	944



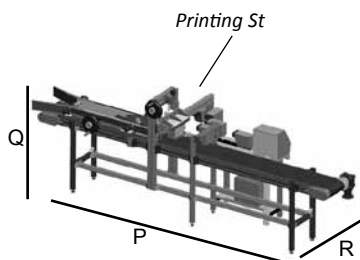
C			
Reservoir St - 380/220V 50-60 Hz 0.25KW 6bar			
Magazine St - 380/220V 50-60 Hz 0.25KW 6bar			
V Cut Loader - 380/220V 50-60 Hz 1.2KW 6bar			
Cutting St - 380/220V 50-60 Hz 5KW 6 bar			
Manipulator - 380/220V 50-60 Hz 0.55Kw 6bar			
VERSION	G (mm)	H (mm)	I (mm)
SPL 1.6	4777	1983	4130
SPL 2.2	5632	1983	5045



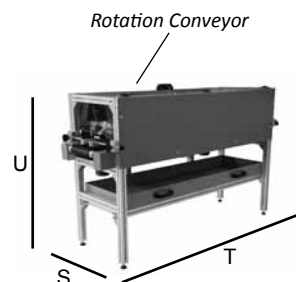
D			
Conveyor - 380/220V 50-60 Hz 0.25KW			
VERSION	J (mm)	K (mm)	L (mm)
SPL 1.6	1122	579	760
SPL 2.2	1122	579	760



MILLING MACHINE			
Milling Machine - 380/220V 50-60 Hz 0.25KW			
VERSION	M (mm)	N (mm)	O (mm)
SPL 1.6	1885	1275	1179
SPL 2.2	1885	1275	1179



PRINTING STATION			
Printing Station - 380/220V 50-60 Hz 0.55KW			
VERSION	P (mm)	Q (mm)	R (mm)
SPL 1.6	3663	1324	1262
SPL 2.2	4863	1324	1262



ROTATION CONVEYOR			
Rotation Conveyor - 380/220V 50-60 Hz 0.25KW			
VERSION	S (mm)	T (mm)	U (mm)
SPL 1.6	677	1766	1069
SPL 2.2	677	1766	1069