



For. Tec. Forniture Tecnologiche S.r.l.
Officina: Via Nazionale Appia Km. 188/200 81050 - Francolise (CE)
Ufficio: Corso Mazzotti n.59 - 81050 Sparanise (CE)
Tel. 0823/88.11.05
Fax. 0823/88.28.89
P.Iva. 02912520611
Web: www.for-tec-inceneritori.it
E-Mail: info@for-tec-inceneritori.it

TERMOSVERNICIATORE PIROLITICO *Mod. TR*



I forni per termosverniciatura mod. TR da noi progettati e costruiti sono forni di nuova concezione che usano come principio di funzionamento il noto processo pirolitico.

Sono forni ideali per la:

- sverniciatura mediante trattamento termico di prodotti di scarto derivanti da una non ottimale verniciatura
- rigenerazione di prodotti metallici mediante una nuova fase di verniciatura
- sverniciatura di accessori di cabine di verniciatura, ganci, biellette, griglie ecc. .

La For.Tec. ha sviluppato un sistema di termosverniciatura a più fasi per rendere il processo il meno invasivo possibile e per garantire la salvaguardia dei materiali da trattare.

In una prima fase il forno, in una atmosfera controllata, raggiunge una temperatura di riscaldamento per un lasso di tempo determinato, nella seconda fase la temperatura del forno aumenta gradualmente fino al surriscaldamento dei pezzi in esso contenuti e alla completa decomposizione del rivestimento degli stessi.

I gas effluenti dalla camera di termosverniciatura sono convogliati in una camera di post-combustione la quale, a una temperatura > 900°C, permette la ossidazione dei gas provenienti dalla camera primaria con la certezza di eliminare fumi ed odori molesti e ottenendo in tal modo emissioni in grado di ottemperare pienamente ai limiti imposti dalle più severe normative antinquinamento sia nazionali che europee.

Per evitare il contatto diretto del fuoco con i materiali da trattare in camera di termosverniciatura è installato un focolare, costruito in materiale refrattario, all'interno del quale è fatta transitare la fiamma del bruciatore primario.

L'impianto è dotato di serie di un sistema per il recupero energetico dai gas effluenti in atmosfera che permette, mediante uno scambiatore di calore, di recuperare il calore che altrimenti andrebbe disperso in atmosfera e immetterlo nuovamente in circolo nel processo di combustione; tale sistema garantisce considerevoli economie di esercizio.

Un pratico carrello in struttura metallica, studiato e dimensionato a seconda delle specifiche esigenze del cliente, permette agevolmente l'introduzione dei materiali da trattare.

Modello	TR 2.000 OR	TR 5.000 OR	TR 12.000 OR	TR 20.000 OR
Dimensioni Camera di Pirólisi (mm)	Lunghezza 1.000	Lunghezza 1.400	Lunghezza 1.600	Lunghezza 2.000
	Altezza 1.000	Altezza 1.400	Altezza 2.300	Altezza 2.300
	Lunghezza 2.000	Lunghezza 2.400	Lunghezza 3.600	Lunghezza 4.500
Volume (m³)	20	5,3	12,1	30,7
Capacità distr. Max. (kg/h)	15	23	45	80
Altezza di sbocco fumi	7000 mm	7500 mm	8000 mm	9000 mm

Modello	TR 2.000 VR	TR 5.000 VR	TR 12.000 VR	TR 20.000 VR
Dimensioni Camera di Pirólisi (mm)	Lunghezza 1.400	Lunghezza 2.000	Lunghezza 2.400	Lunghezza 2.700
	Altezza 1.000	Altezza 1.300	Altezza 1.600	Altezza 2.300
	Lunghezza 1.500	Lunghezza 2.100	Lunghezza 3.100	Lunghezza 3.500
Volume (m³)	21	5,5	12,9	30,8
Capacità distr. Max. (kg/h)	15	23	45	80
Altezza di sbocco fumi	7000 mm	7500 mm	8000 mm	9000 mm

1. Oblio di ispezione
2. Portellone di servizio
3. Quadro di comando e controllo
4. Bruciatore di post combustione
5. Camera di post combustione
6. Portellone di ispezione p.c.
7. Sistema di recupero energetico
8. Elettroventilatore
9. Impianto di adduzione aria preriscaldata
10. Camino di processo
11. Dissipatore-paravento

